

మెన్స్ ట్రాజర్స్

మీకు గానీ మీకు నచ్చిన వాళ్ళకి గాని ఇది కుటాలని మీరు ఆశపడితే ఈ స్టేప్ బై స్టేప్ టూటోరియల్ మీ కోసమే.

దీనికి కావలసిన వస్తువులు

60 ఇంచెలు వెడల్పు గల 1½ మీటర్ ఫ్యాబ్రిక్., రెండు మీటర్ల రెడిస్టిప్ కెన్వాస్ ఫ్యూజింగ్ , 2 మీటర్ల యాంటీ స్లిప్ వెస్ట్ బ్యాండ్ లైయింగ్ ¼ మీటర్ల మైక్రోడాప్ ఫ్యూజింగ్ . ఒక్క మీటర్ పాకెటింగ్ మెటీరియల్ ¼ మీటర్ కెన్వాస్ ఫ్యూజింగ్.

మెన్స్ ట్రాజర్ టెంప్లేట్ ని మా వెబ్

సైట్ .www.ushasew.com నుంచి డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు ,

చాక్

స్కేల్

మ్యాచింగ్ దారాలు.

బీడెడ్ పిస్ లు ,

కొలతల టేప్.

లూప్ టర్నర్.

కత్తెర.

ఏడు ఇంచెల జిప్పర్

ట్రాజర్ హూక్

ఇంకా ఐ సెట్

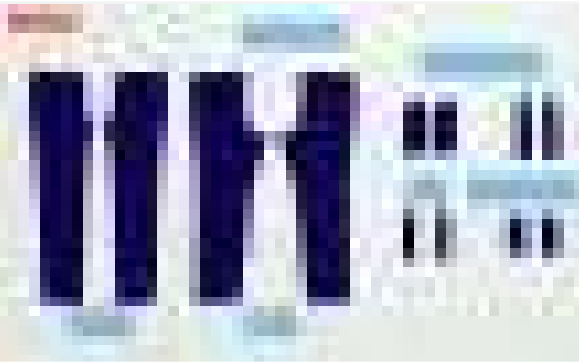
హ్యాండ్ నీడల్

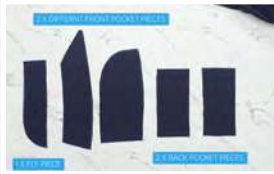
దానితో పాటు ఉపా జోనమీస్ సిప్పర్ పోర్ట్ .

ఈ టూటోరియల్లో టెంప్లేట్ కి తగినట్టు క్లాత్ ని ఎలా కట్ చెయ్యాలో నేర్చుకుందాము. పోకెట్ తో కలిపి పేంట్ పుంట్ పీసెస్ ని తయారు చెయ్యడం. ప్లే ని తయారు చేసి జిప్పర్ తో కలిపి ముందు పీసెస్ జాయింట్ చెయ్యడం. పోకెట్ తో కలిపి పేంట్ యొక్క బ్యాక్ పీసెస్ తయారు చెయ్యడం, బ్యాక్ పీసెస్ ని జాయింట్ చెయ్యడం. దానితో పాటు పుంట్ ఇంకా బ్యాక్ పీసెస్ ని తయారు చెయ్యడం వెస్ట్ బ్యాండ్ రడీ చెయ్యడం, దాన్ని ట్రాజర్ తో జాయింట్ చెయ్యడం అలాగే బోటమ్ ని హెమ్ చెయ్యడం నేర్చుకుందాము.

స్టేప్ 1: టెంప్లేట్ మార్కింగ్ ఇంకా కట్టింగ్:

మేము ట్రాజర్స్ కి నేవీ బ్లూ ఫ్యాబ్రిక్స్ తీసుకున్నాము.. ఫ్యాబ్రిక్ ని ఓపెన్ చేసి , లోపల వైపు లోపల భాగానికి పొడవుగా మడత పెట్టాలి. ఇప్పుడు టెంప్లేట్ ని పెడదాము ముందు భాగం టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ బోటమ్ భాగం లోనూ, బ్యాక్ టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ పై భాగం లో ఇలా చూపించినట్టు గా పెట్టాలి.





టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ తో పాటు పిన్ చేసుకుందాము. ఫ్రంట్ టెంప్లేట్ నుండి మొదలు పెడదాము. ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క రెండు లేయర్స్ లోను పిన్ పెట్టెట్లు చూసుకోవాలి, బ్యాక్ టెంప్లేట్ ని కూడా పిన్ చేసుకోవాలి,

ఇప్పుడు చాక్ తో టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ మీద ట్రేస్ చెయ్యాలి, మూలలో కర్వ్ పిసెస్ లో చాలా జాగ్రత్త గా ఉండాలి. ట్రోజర్ సరిగ్గా రావాలి అంటే దానికి ట్రేస్ లైన్ పెర్పెక్ట్ గా ఉండడం చాలా ముఖ్యం. ఇది అయ్యాక టెంప్లేట్ నుండి పిన్ లను తీసివేయండి, టెంప్లేట్ ని పక్కన పెట్టండి. కత్తెర సహాయం తో మార్క్ చేసిన లైన్ మీద కట్ చెయ్యండి, ముందు భాగం పిన్ నుంచి మొదలు పెట్టండి, కట్టింగ్ బాగా రావాలి అంటే చేతులు పేక్ చెయ్యకుండా కట్ చెయ్యాలి, వెనకభాగం పిసెస్ ని కూడా కట్ చెయ్యండి, రెండు పిన్ లను సెపరేట్ గా తీసి పెట్టండి.

మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసి మిగతా టెంప్లేట్ పనిని చూద్దాము, ఫ్లయిన్ పెడదాము, చిన్న ఫ్రంట్ పోకెట్, లాజర్ ఫ్రంట్ పోకెట్, ఇంకా బ్యాక్ పోకెట్ టెంప్లేట్ ని ఇక్కడ చూపించినట్టు గా పెట్టండి, ఈ టెంప్లేట్స్ ని ఫ్యాబ్రిక్ తో కలిపి పిన్ చెయ్యండి. చిన్న టెంప్లేట్స్ ని కూడా మీరు పిన్ చెయ్యడం వల్ల మీరు సరైనా మార్కింగ్ ఇంకా కట్టింగ్ దొరుకుతుంది, చాక్ తీసుకుకొని ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చేయండి, ఫ్లె నుండి మొదలు పెట్టి బ్యాక్ పోకెట్ లో ఫినిష్ చెయ్యాలి. బ్యాక్ పోకెట్ కి ఇంకో పిన్ అవసరం ఉంటుంది, మార్క్ చేసిన లైన్ కింద టెంప్లేట్ ని పెట్టి పిన్ చెయ్యండి, ఫ్యాబ్రిక్ మీద టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చెయ్యండి, అన్ని టెంప్లేట్స్ లో నుంచి పిన్ లను తీసివేయండి. ఒక్కొక్క పిన్ గా కట్ చేసి తీయండి. ఇప్పుటి దాకా మన దగ్గర రెండు బ్యాక్ పోకెట్ పిసెస్, రెండు వేరు వేరే ఫ్రంట్ పోకెట్ పిసెస్, ఇంకొక్క ఫ్లె పిసెస్ ఉన్నాయి.

ఇప్పుడు లైనింగ్ క్లాత్ పని మొదలు పెడదాము. ఇలా చూపించినట్టు గా పొడవొగా మడత పెట్టండి, అలాగే ముందు పోకెట్ పెద్ద టెంప్లేట్ .అలాగే బ్యాక్ యొక్క పెద్ద ఒకేట్ టెంప్లేట్ ని తరువాత ఫ్లె టెంప్లేట్ ని పెట్టండి. ఇప్పుడు ముందు లాగా ఈ టెంప్లేట్స్ అన్నిటిని పిన్ చేసుకుందాము, తరువాత ఫ్యాబ్రిక్ మీద చాక్ తో దీన్ని ట్రేస్ చేసుకుందాము, టెంప్లేట్ నుండి పిన్ లను తీసి పక్కన పెట్టద్దాము. చివరిగా ట్రేస్ చేసిన లైన్ లను కట్ చేస్తే మనకి రెండు ఫ్రంట్ సైడ్ పోకెట్స్ బ్యాక్ సైడ్ పోకెట్స్ ఇంకా ఫ్లె పిన్ దొరుకుతాయి, కట్ చేసినవి పక్కన పెట్టండి.

ఇప్పుడు మనం మైక్రో డ్రాప్ యూజింగ్ లో నుండి ఫ్లె పిసెస్ ని కట్ చేసి తీస్తాము, ఇంకా చిన్న బ్యాక్ పోకెట్ పిసెస్ ని క్యూన్యస్ యూజింగ్ నుంచి కట్ చేస్తాము మైక్రో డాట్ ఫ్యూజింగ్ ని రైట్ సైడ్ ఫిషింగ్ మీద ఇలా పెట్టాలి, చాక్ సహాయం తో టెంప్లేట్ ని మార్క్ చేసుకోండి. మార్క్ చేసిన లైన్స్ ని కట్ చెయ్యండి, ఈ పిన్ ని పక్కన పెట్టండి.

ఇప్పుడు కేన్వాస్ ఫ్యూజింగ్ తీసుకొని దాని మీద బ్యాక్ పోకెట్ టెంప్లేట్ ని ట్రేస్ చెయ్యండి, మార్క్ చేసిన లైన్స్ లో కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు మన దగ్గర రెండు క్యూన్యస్ యూజింగ్ ఉన్నది చూడొచ్చు. ఫ్యూజింగ్ ని సగానికి మడిచి ఇందులో చూపించినట్టు గా క్రీజ్ లైన్ మీద కట్ చెయ్యాలి. మిగతా భాగంలో ఇదే ప్రోసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి. మన దగ్గర బ్యాక్ పోకెట్ నుంచి తయారు చేయబడ్డ రెండు ఫ్లె పిసెస్ , నాలుగు కేన్వాస్ ఫ్యూజింగ్ ఉన్నాయి.

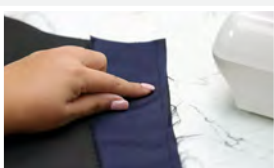
స్టెప్ 2 : ఓవర్ ఎదిగింగ్ సైడ్ సీమ్స్, ఇన్నర్ సీమ్స్ ఇంకా ఫ్రంట్ పిఎచె క్రోచ్ భాగం



ఇంకా ఫ్రంట్ పిఎచె యొక్క క్రాస్ ఏరియాని సెంటర్ ఎడ్జింగ్ చెయ్యబోతున్నాము. ఇప్పుడు మనం ట్రోజర్ యొక్క ముందు భాగం పీస్ ని చూద్దాము. ఇప్పుడు మన దగ్గర రెండు ముందు భాగం పీస్ లు ఉన్నాయి, ఒక్కటేమా లెప్ట్ ఇంకొక్కటి రైట్. రెండు పీస్ ని యొక్క సైడ్ సీమ్స్ ఇన్నర్ సీమ్స్, క్రాచ్ ఏరియా అన్నిటిని ఓవర్ ఎడ్జ్ చెయ్యాలి, ఉపా జెనోమీ వండర్ స్టీచ్ మెషిన్ దగ్గరకి ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకు రండి, ట్రోజర్ యొక్క ఒక పీస్ ని తీసుకొని ఔటర్ సీమ్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద ఇలా అలైన్ చెయ్యండి, జింగ్ జాగ్ కుట్టకి మెషిన్ యొక్క పేటిన్ సెలెక్టర్ డైల్ ని C కి స్టీచ్ లెంగ్త్ ని అలాగే 1.5 కి సెట్ చేసుకోండి.

ట్రోజర్ యొక్క టాప్ నుంచి మొదలు పెట్టి ఎండ్ వరకు అలా కుడుతూ వెళ్ళండి. జిగ్ జాగ్ స్టీచింగ్ ట్రోజర్ కి మంచి ఫినిషింగ్ ఇస్తుంది. ప్రీయింగ్ అసలు ఉండదు. దారము కట్ చేసి ఇన్నర్ సీమ్ కి వెళ్ళాము కింద భాగం నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టి క్రాచ్ ఏరియా వరకు వెళ్ళండి క్రాచ్ ఏరియా కి రాగానే ఆపండి, నీడిల్ ని లోపి ఫ్యాబ్రిక్ ని తిప్పి ట్రోజర్ ఎండ్ వచ్చేదాకా అలా కుడుతూ వెళ్ళండి, దారం కట్ చేసి ఇదే ప్రొసీజర్ ని ఇంకో ఫ్రంట్ పీస్ కి మనం మొదలు పెట్టాలి, అవ్వగానే బెట్టర్ ఫినిష్ కోసం ఎక్స్ ట్రా త్రేడ్ ని కట్ చెయ్యాలి, మీరు కుట్టిన ఎడ్జ్ చూద్దానికి ఇలాగే ఉండాలి.

స్టెప్ 3: ముందు భాగం పోకెట్స్ ని తయారు చెయ్యడం



పెడదాము. ముందు భాగం పోకెట్ యొక్క లైనింగ్ పీస్ తో మిగతా పోకెట్ పీస్ ని లో నుండి ఒక్కొక్క దాంట్లో నుంచి ఒక్కొక్కటి తీసుకోండి. వీటిని కలిపి కుట్టే ముందు ఇందులో నోట్ చేసినట్టు గా ఎడ్జెస్ లో ఓవర్ ఎడ్జ్ కుట్టు .. లోకపోతే జిగ్ జాగ్ కుట్టు వెయ్యాలి.

ఎడ్జెస్ చూద్దానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, కుట్టడానికి ఇది మనం సరిగ్గా పెట్టుకుందాము , ఇందులో చూపించినట్టుగా పెద్ద పీస్ ని రైట్ సైడ్ పోకెట్ మీద పెట్టాలి, రాంగ్ సైడ్ , రాంగ్ సైడ్ మీద ఉండాలి , ఇందులో చూపించినట్టు గా పోకెట్ యొక్క లెప్ట్ సైడ్ లో పెద్ద పీస్ ని పెట్టాలి. పోకెట్ యొక్క లైనింగ్ పీస్ ని ఇప్పుడు కుడదాము, ముందుగా మన పెద్ద పీస్ తో మొదలు పెడదాము. మనం ఇప్పుడు ఇన్నర్ సీమ్ ని కుట్టబోతున్నాము. ఇందులో చూపించినట్టుగా ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి స్టాచ్ స్టీచ్ కోసం పాటర్న్ సెలెక్టర్ డైల్ ని A కి సెట్ చేసుకుందాము. స్టీచ్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకుందాము, కుట్టడం మొదలు పెట్టండి. ఇది కర్వ్ ఫ్యాబ్రిక్ కాబట్టి కుట్టటప్పుడు కదలకుండా కుట్టండి. చివరికి వచ్చిన తరువాత దారాలు కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు ఇంకో వైపు కి వెళ్ళాము.

అటాచ్ చెయ్యడం చాలా ఈజీ. ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చెయ్యండి, తరువాత కుట్టండి, అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, రెండు పీస్ ని లోనూ కుట్టు చూద్దానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, ఇదే విధంగా మనం రైట్ పోకెట్ ని కూడా కుట్టబోతున్నాము.



స్టెప్ 4: పైంట్ పీసెస్ కి పోకెట్స్ ని అటాచ్ చెయ్యడం

ఇప్పుడు మనం ట్రాజర్ యొక్క లాస్ట్ పైంట్ పోకెట్ ని లాస్ట్ సైడ్ ట్రాజర్ లో కుట్టాలి.రాంగ్ సైడ్ ఫసింగ్ రైట్ సైడ్ లో ఉండాలి, పైషర్ ఫుట్ కింద ఫ్యాబ్రిక్ ని అలైన్ చేసి పోకెట్ ని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.మనం కుట్టిన పోకెట్స్ చూడ్డానికి ఇలా ఉంటుంది, పేంట్ యొక్క ఈ ఎక్స్ నెస్ పార్ట్ ని మన తీసేద్దాము, కత్తెరతో దీన్ని కట్ చేసి తీసేయండి, ఫ్యాబ్రిక్ ని చిన్న పోకెట్ ఫ్యాబ్రిక్ నుంచి తప్పి వేలుతో ఇలా మడతపెట్టాలి.

ఇప్పుడు పోకెట్ ని ఇంకోవైపు కి ఇలా తిప్పండి, ఇప్పుడు మనం క్రీజ్ చేసిన మడత మీద ఒక ఎడ్జ్ ని స్టీచ్ చెయ్యబోతున్నాము, మడతని పైషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, కుట్టటప్పుడు మడత సరైన ప్లేస్ లో ఉందాని ఒకసారి చూసుకోండి, అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, మడత పెట్టిన ప్లేస్ ని కుట్టేశాము.ఇప్పుడు స్ట్రీప్ యొక్క ఓపెన్ ఉన్న ఎండ్ ని ట్రాజర్ తో కుట్టాలి.

ఫ్యాబ్రిక్ ని పైషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలుపెట్టండి, మీరు వేసిన స్టీచ్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి
ఇప్పుడు పోకెట్ యొక్క బోటం ఎడ్జ్ పనిని చూద్దాము, ఇందులో చూపించినట్టు గా పోకెట్ ని హాఫ్ గా మడిచి బోటమ్ రౌండ్ ని కుట్టాలి, పైషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి ఇప్పుడు కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ఈ సర్ ఫేస్ బెండ్ గా ఉంటుంది కాబట్టి చెయ్యి కదలకుండా స్టెట్ గా కుట్టాలి, అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, మీ కుట్టు చూడ్డానికి ఈ విధంగా ఉండాలి. ఇప్పుడు మనం పోకెట్ ని బయటి పక్కకి తిప్పబోతున్నాము.ఎడ్జెస్ ని నీట్ గా లాగి దాన్ని చూసుకోండి.

ఇందులో చూపించినట్టు గా మనం ఫోల్డ్ లైన్ మీద కుట్టబోతున్నాము ,పైషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి. మీ కుట్టు చూడ్డానికి ఈ విధంగా ఉండాలి. మనం ట్రాజర్ యొక్క బేస్ లైన్ మీద పని చెయ్యబోతున్నాము,టాప్ లోపోకెట్ ని సరిగ్గా అలైన్ చేసి , ఫ్యాబ్రిక్ ని పైషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.కుడుతూ చివరికి వెళ్ళగానే ఆపి దారాన్ని కట్ చెయ్యండి.ముందు పోకెట్ ని ట్రాజర్ కి ఒక పక్క పెట్టి కుట్టేశాము, మనము సైడ్ లో ఉన్న పోకెట్ ని జాయింట్ చెయ్యడానికి సేమ్ ప్రొసెస్ ఫాలో అవ్వాలి.

ఈ పోకెట్ అలాగే మీ చివరి కుట్టు చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి ఈకొక్క పక్కని కూడా ఇలాగే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి.



స్టెప్ 5 ప్లే పీసెస్ ని తయారు చెయ్యడం :

ఇప్పుడు ప్లే పని మొదలు పెడదాము. ఇప్పుడు ప్రతి ఒక ఫ్యాబ్రిక్ లోనూ రెండు ప్లేస్ స్టీప్స్ ఉన్నది మీరు చూడొచ్చు. మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ , లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ అలాగే మైక్రో డాట్ ఫ్యూజింగ్ ఫ్యాబ్రిక్.

మెయిన్ క్లాత్ తో ఒక పీస్ ని తీసి లోపల భాగాన్ని పైన పెట్టండి, ఇప్పుడు మైక్రో డాటింగ్ లో ఒక పీస్ ని తీసి ఆ గ్లూ పోర్షన్ ని ఇక్కడ చూపించినట్టు గా మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టాలి.

ఇంకొక్క ప్లే పీస్ లో కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి, ఈ రెండు స్టీప్స్ ని ఐస్ చేద్దాము, అప్పుడే గుడ్ల కలిసి అడ్డుకుంటుంది, ఇలాగే రెండు పీసెస్ కి చెయ్యండి, మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ ని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ మీద రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ లో పెట్టాలి, ఇదే రెండు పీసెస్ కి చెయ్యండి, ఇప్పుడు మనం ప్లే పీసెస్ ని విడివిడిగా కుట్టబోతున్నాము, ప్లే పీసెస్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చెయ్యండి, మెషిన్ ని స్టెట్ కుట్ల కోస్టిద్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, కర్వ్స్ లో చాలా జాగ్రత్త గా చెయ్యి కదలకుండా కుట్టాలి. అయ్యక దారాలని కట్ చేసి తీసేయండి. కత్తెర తీసుకొని వీడియో లో చూపించినట్టు గా కర్వ్స్ లో నాచెస్ క్రియేట్ చెయ్యండి, ఈ నాచెస్ ఫ్లే ట్రాజర్ తో సరిగ్గా సెటిల్ అవ్వడానికి సహాయపడుతుంది, ఇప్పుడు ప్లే ని మెల్లిగా తిప్పండి, దాని ముందు భాగం మిమ్మల్ని చూసినట్టుగా ఉంటుంది.

ఇప్పుడు ఫినిష్ చెయ్యని భాగాన్ని కూడా మనం కుట్టబోతున్నాము, మీ ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, చివరికి వచ్చాక ఆపేసి దారాన్ని కట్ చెయ్యండి

మీ కుట్టు చూద్దానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, ఇప్పుడు ఫినిష్ చెయ్యని సైడ్ లో కూడా మనం కుట్టబోతున్నాము , ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టండి. జిగ్ జగ్ కుట్ల కి పేటర్న్ డైల్ C కి స్టిచ్ లెంగ్త్ 1.5 కి సెట్ చెయ్యండి, కుట్టని సైడ్ ని ఇప్పుడు కుట్టండి.

కుట్టిన తరువాత ప్లే చూద్దానికి ఇలాగే ఉండాలి. ఇంకొక్క ప్లే పీస్ కి కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు మన దగ్గర రెండు పీసెస్ రడిగా ఉన్నాయి.

దశ 6 ప్లే, జిప్పర్ మరియు క్రోచ్ ను ముగించడం ద్వారా ముందు భాగాలను కలపడం

ప్లే ని ఎటాచ్ చేసి ముందు పక్కన ఉన్న పీసెస్ ఇంకా జిప్పర్ ని ఎటాచ్ చేసి క్రాచ్ ని ఫినిష్ చెయ్యబోతున్నాము. ఇప్పుడు మనం ప్లే పీసెస్ ని ముందు పక్క గుడ్ల తో కుట్టి జిప్పర్ ని ఎటాచ్ చెయ్యబోతున్నాము. అన్నిటిని స్టీచింగ్ మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకు రండి, ముందుగా లెఫ్ట్ ఫ్యాబ్రిక్ భాగాన్ని చూడబోతున్నాము , టేప్ తీసుకొని టాప్ లో నుంచి 6½ ఇంచెస్ కొలిచి చాక్ తో మార్క్ చెయ్యండి.



తీసుకొని జిప్పర్ ఎండ్ ని వీడియో లో చూపించినట్టు గా 6½ ఇంచెస్ మార్క్ లో రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ రైట్ లో పెట్టాలి, జిప్పర్ యొక్క ఓపెన్ ని టాప్ సైడ్ లో ఉంటుంది, ఇప్పుడు ఫ్లె పీస్ ఒకటి జిప్పర్ పైన బయట పక్క కిందకి చూస్తున్నట్టు పెట్టాలి. —

రెగ్యులర్ ప్రెషర్ ఫుట్ ని ఉపా జెనోమీ జిప్పర్ ఫుట్ తో మార్చండి. అలైన్ చేసిన పీసెస్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి మెషిన్ లో పాటర్న్ సెలక్టెడ్ డైల్ A కి, స్టీచ్ లెంగ్త్ ని 2.5 కి సెట్ చేసుకోండి. వీడియో చూపించునట్టు గా కింద నుంచి పైనా వరకు ఇలా కుట్టాలి, మొదట్లోను చివరిలోను రివర్స్ స్టీచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి.

ఇప్పుడు ట్రాజర్ ని బయటివైపు కి తిప్పి ప్యాబ్లిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద ఇలా అలైన్ చేయండి.జిప్పర్ ని సగం తెరవండి. ఇప్పుడు ఎడ్జెస్ ని కుట్టాలి. సగం దూరం వచ్చిన తరువాత జిప్పర్ ని క్లోజ్ చెయ్యాలి, జిప్ చివరి వరకు కుడుతూ వెళ్ళండి. రివర్స్ కుట్టు వేసి ఫినిష్ చెయ్యండి, ట్రాజర్స్ యొక్క రైట్ సైడ్ లో ఎటాచ్ చేయబడ్డ జిప్పర్ ని చూడడానికి ఇలాగే ఉండాలి.

ఇప్పుడు మనం ట్రాజర్ యొక్క లెఫ్ట్ సైడ్ కి వెళ్ళాము ,ఇటువైపు కూడా లాగే 6½ ఇంచెస్ మనము మార్క్ చేసుకోవాలి. టాప్ పెట్టి కొలుచుకోండి, తరువాత మార్క్ చెయ్యండి. ఫ్లె యొక్క పాయింట్ ఎండ్ లో మార్క్ మీద రైట్ సైడ్, రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ లో పెట్టాలి.

రెగ్యులర్ ప్రెషర్ ఫుట్ ని జిప్పర్ ఫుట్ కి మార్చండి. ఫ్లె ఇంకా ట్రాజర్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి స్టెట్ కుట్టు వెయ్యండి, ఫ్లె యొక్క కింద నుంచి పైన వరకు కుట్టండి, రివర్స్ స్టీచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి

ఫ్లె ని ఓపెన్ చెయ్యండి కుట్టిన పోర్షన్ చూడడానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, సీమ్ లైన్ ని వేలు తో క్రీజ్ చెయ్యండి. వీడియో లో చూపించినట్టు గా, ఫ్లె ని లోపల పక్కకి పడత పెట్టండి.

ఇప్పుడు మనం ఈ మడతని పేంట్ యొక్క లెఫ్ట్ భాగం లో పెట్టాలి. పేంట్ యొక్క రైట్ సైడ్ ని ఫ్లె యొక్క సీమ్ లైన్ మీద పెట్టాలి, రైట్ సైడ్, రైట్ సైడ్ ఫీసింగ్ లో ఉండాలి.రెండు ఫెర్నెక్ట్ గా మ్యాచ్ అయ్యాయా అని చూసుకోండి,లెఫ్ట్ ఇంకా రైట్ కాళ్ళకి వేప్స్ లైన్ మ్యాచ్ అయ్యిందా అని మీరు కచ్చితంగా చూసుకోవాలి, ఇప్పుడు మనం జిప్పర్ యొక్క కుట్టని భాగాన్ని ట్రాజర్ యొక్క లెఫ్ట్ భాగం లో కుట్టని లెఫ్ట్ లెగ్ ఫ్లె తో కలపాలి.ఫ్లె ని కిందభాగం లో కుట్టకూడదని తెలుసుకోండి.

కాబట్టి ఇందులో చూపించినట్టుగా కొంచెం గా లిఫ్ట్ చేసుకోండి, ఇప్పుడు జిప్పర్ ఫుట్ లు కుట్టాలి, ప్యాబ్లిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ఈ సారి మనం వేస్ లైన్ నుంచి ఫ్లె బోటమ్ వరకు కుట్టబోతున్నాము. కుట్టిన జిప్పర్ చూడడానికి ఇలాగే ఉండాలి.

ఇప్పుడు మనం క్రాచ్ ఏరియా లో వర్క్ చెయ్యబోతున్నాము , జిప్పర్ పోర్ట్ ని రెగ్యులర్ ప్రెషర్ ఫుట్ కి మార్చేయండి. ప్యాబ్లిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చెయ్యండి,ఫ్లె ఎడ్జ్ లో నుంచి మొదలు పెట్టి మొత్తం క్రాచ్ ఏరియాని మనం కుట్టబోతున్నాము .రివర్స్ స్టీచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి. అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి.



ఈ చోటు లో ఇంకొక్క కుట్టు రావాలి, ప్లా పోర్స్ కి ఒక పేప్ స్టిచ్ ఇవ్వాలి. ఇందులో చూపించినట్టు గా ప్లా పేసింగ్ టెంప్లేట్ ని ప్లా ఏరియా లో పెట్టండి, చాక్ తో టెంప్లేట్ ని ఫ్యాబ్రిక్ మీద మార్క్ చెయ్యండి. ఇప్పుడు ఆ లైన్ లు మనం కుట్టబోతున్నాము. బాగా హెండిల్ చెయ్యడానికి జిప్ ని ఓపెన్ గా ఉంచాలి, ఇప్పుడు కుట్టోచ్చు. ఫినిషింగ్ చోటు కి వచ్చేసరికి ఆపి జిప్ ని క్లోజ్ చెయ్యండి, ప్లా యొక్క రైట్ సైడ్ తీసుకొని జిప్ కి కింద పుష్ చేసి దాని మీద కుట్టండి, దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, మీరు కుట్టిన ప్లా జిప్ చూడానికి ఇలాగే ఉండాలి, ఇందులో చూపించినట్టు గా పేప్ స్టిచ్ కూడా కుట్టేశాము..

ఇప్పుడు మనం బేస్ లైన్ కి వెళ్దాము , కత్తెరతో ఎక్కువగా ఉన్న ప్లా పేసింగ్ ని కట్ చేసేయ్యండి, జిప్ లాక్ చెయ్యడానికి మనం ఇప్పుడు కుట్టాలి. జిప్ పోర్స్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అడ్జస్ట్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, దారం కట్ చెయ్యండి, జిప్ యొక్క ఇంకొక్క ఎడ్జ్ లో కూడా దీన్నే రిపీట్ చెయ్యండి, జిప్ ని మూసేయ్యండి, ఇది జిప్ లాగా స్మూత్ గా ఉండాలి.

స్టెప్ 7 : బ్యాక్ పేసింగ్ ని తయారు చెయ్యాలి.

వెనుకభాగానికి మన దగ్గర రెండు పేసింగ్ ఉన్నాయి, ఒకటి రైట్ లోగ్ కి, ఇంకొక్కటి ఏమో లెఫ్ట్ లోగ్ కి. ముందుగా మనం రైట్ లోగ్ పని చూద్దాము , బ్యాక్ ని అసెంబ్లీ చెయ్యడానికి ముందు ఈ పేస్ కి అలాగే క్రాచ్ ఏరియాకి ఇన్నర్ సీస్ కి ఒక జిగ్ జాగ్ కుట్టు వెయ్యాలి, మీరు కుట్టింది చూడానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, బ్యాక్ అని రాసిన టెంప్లేట్ ని వెనక ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టండి, ట్రాజర్ యొక్క వేస్ట్ లైన్ పక్కన మూడు నార్చెస్ ఓంకా ఒక మార్క్ ని నోట్ చెయ్యండి, దీన్ని చాక్ సహాయంతో మార్క్ చెయ్యండి, టెంప్లేట్ ని పక్కన పెట్టండి. మూడు నాచెస్ ని ఒక స్కేల్ తో డాట్ ని మ్యాచ్ చెయ్యండి, ఈ లైన్స్ ట్రాజర్ యొక్క డాట్స్ గా ఉంటుంది. ఇప్పుడు ఇది కూడదాము, ఇందులో చూపించినట్టు గా ఫ్యాబ్రిక్ ని మధ్యలో మడవండి ఈ మడత ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చెయ్యండి.





స్ట్రాప్ స్ట్రాప్స్ పేటర్న్ సెలెక్షన్ డైల్ A కి స్ట్రాప్ లాంగ్ ని 2.5 కి
 వేట్లండి. పాయింట్ నుంచి నాచ్ వరకు కుడుతూ వెళ్ళండి,
 అయిపోయేటప్పుడు రివర్స్ స్ట్రాప్ వెయ్యండి, డాట్స్ చూడడానికి ఇలాగే
 ఉండాలి, ఓవర్ వడ్డింగ్, డాట్ మేకింగ్ ఇలాంటి అన్నీ ప్రొసెస్ ని బ్యాక్
 పీస్ తో ఇంకొక్క పీస్ లో కూడా రిపీస్ట్ చెయ్యాలి,

స్టెప్ 8 బ్యాక్ పీస్ లో పోకెట్స్ ని ఎటాచ్ చెయ్యడం

ఇప్పుడు రెండు బ్యాక్ పీస్ రడిగా ఉన్నాయి ముందు బ్యాక్ పీస్
 యొక్క లాప్స్ లాగ్ మీద స్టార్ట్ చేద్దాము, మన దగ్గర బ్యాక్ పోకెట్
 లైనింగ్ ఉంది.

మెయిన్ క్లాత్ పోకెట్ పీస్ తరువాత ఇంటర్ లైనింగ్ ప్యూసెస్ మన
 దగ్గర రడిగా ఉన్నాయి , మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ లో కట్ చేసిన రెండు
 చిన్న పోకెట్ పీస్ లో నీట్ ఫినిషింగ్ కోసం అన్నీ సైడ్స్ లోనూ జిగ్
 జాగ్ కుట్టు వెయ్యాలి,

ఫ్యాబ్రిక్ ఎంత నీట్ గా ఉందో చూడండి, లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ పీస్ తీసుకొని
 ట్రాజర్ యొక్క బ్యాక్ పీస్ యొక్క పై భాగాన్ని పైన పెట్టండి,

సరైనా ప్లేస్ లో పెడుతున్నారా అని చూసుకోండి, బేస్ లైన్ లో నుంచి
 3 ¼ కొలిచి మార్క్ చేసుకోండి.. ఆ తరువాత ఇందులో ఉన్నట్టు ,
 పోకెట్ టాప్ లో నుండి ఒక ఇంచ్ కొలిచి మార్క్ చేసుకోండి.

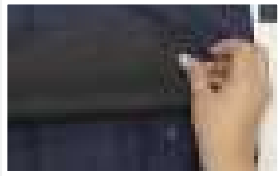
ఇప్పుడు మన్ను పోకెట్ లైనింగ్ యొక్క ఒక ఇంచ్ మార్క్ ని పెంట్
 మీద 3 ¼ మార్క్ మీద మ్యాచ్ చేసి పోకెట్ లైనింగ్ పెట్టాలి, అలాగే
 పెంట్ వెడల్పు లో పోకెట్ సెంటర్ గా ఉందా అని ఒక సారి
 చూసుకోండి,

పోకెట్ లైనింగ్ ని బ్యాక్ పోకెట్ టెంప్లేట్ లో పెట్టబోతున్నాము, టెంప్లేట్
 ఓపెనింగ్ ని లైనింగ్ ఫ్యాబ్రిక్ మీదా మార్క్ చెయ్యాలి చాక్ తో రెండు
 పాయింట్స్ ని మార్క్ చెయ్యండి

టెంప్లేట్ ని పక్కన పెట్టియ్యండి, ఇప్పుడు రెండు పాయింట్స్ ని స్కేల్
 తో జాయింట్ చెయ్యాలి. ఇప్పుడు ఈ లైన్ చుట్టూ ఒక రెక్ట్ యాంగిల్
 బాక్స్ ని మనం కుట్టబోతున్నాం. టాప్ లోనూ బోటమ్ లోనూ
 దాదాపు పావు అంగుళం వదిలేసి వీలైనంత సైడ్స్ కి దగ్గరలో
 కుట్టాలి.

పోకెట్ ని ప్రెషర్ పుట్ కింద అలైన్ చేసి రెగ్యులర్ స్ట్రాప్ స్ట్రాప్ ని లైన్
 చుట్టూ గా వెయ్యండి, కార్పర్ కి వచ్చేసరికి పివేట్ టాక్సిక్ యూజ్ చేసి
 మళ్ళీ కుట్టండి. ఒక రెక్ట్ యాంగిల్ తయారు చెయ్యడానికి అన్నీ
 పక్కల కుట్టండి, అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, మీ స్ట్రాప్
 చూడడానికి ఈ విధంగా ఉండాలి.

ఇప్పుడు పోకెట్ కి ఓపెనింగ్ క్రియేట్ చెయ్యడానికి ఈ లైన్ లో
 కుట్టాలి. ఒక చిన్న సిజర్ తీసుకొని ఫ్యాబ్రిక్ ని మడిచి ఒక స్లాష్
 చెయ్యండి, దీని వల్ల కత్తెర లోపలికి వెళ్తుంది. అప్పుడే నీట్ గా కట్
 చెయ్యగలము. మూలల్లో ఇలా కట్ చెయ్యండి.





అయ్యిపోయింది ఇదే ఓపెనింగ్ పోకెట్ సైడ్ ఉన్న పోకెట్ ట్రాజర్ కి రైట్ సైడ్ ఉన్నది మీరు చూడొచ్చు , ఇప్పుడు ఈ గ్యాప్ సహాయంతో పోకెట్ ని పెంట్ యొక్క రాంగ్ సైడ్ కి తిప్పియ్యాలి,ఇప్పుడు ఐస్ చేద్దాము , స్టిచ్ చేసేటప్పుడు తయారు చేసిన సీమ్ లైన్ ని ప్లాటెన్ చేసి అలాగే ఐస్ చేద్దాము అప్పుడు ఇది అతుకుంటే అందం గా ఉంటుంది.ఇందులో చూపించినట్టు గా ఐస్ చెయ్యండి సీమ్ లైన్స్ ఎంత బాగా సెటిల్ అయ్యిందో చూశారు కదా ?

నెక్స్ మనం చెయ్యబోయేది పోకెట్ ఓపెనింగ్ ఫినిషింగ్ .. దీనికి మనకి ప్యూషింగ్ కి కాసేపటికి ముందు ఓవర్లైడ్ చేసిన పోకెట్ స్ట్రప్ కావాలి , ప్యూషింగ్ యొక్క గ్లూ సైడ్ ని ఇందులో చూపించినట్టు గా మెయిన్ పోకెట్ పీస్ తో లోపల భాగం లో పెట్టండి ఇప్పుడు మనకు మెయిన్ ప్యాబ్లి లో ఇంకొక్క స్ట్రప్ కావాలి, ఇది ప్యూజింగ్ సైడ్ కి ఈక్వల్ గా ఉండాలి ప్యూసింగ్ ఒక గ్లూ సైడ్ ని మెయిన్ ప్యాబ్లిక్ యొక్క లోపల భాగం లో పెట్టండి, ప్యూజింగ్ పైన ఐస్ చెయ్యండి, అప్పుడే అది మెయిన్ ప్యాబ్లిక్ తో అతుక్కుంటుందిరెండివ స్ట్రప్ కి కూడా ఇదే రీపీట్ చెయ్యండి.

ఈ రెండు స్ట్రప్స్ ని సెంటర్ బ్యాల్ కో కవర్ చెయ్యడానికి మనం కుట్టబోతున్నాము ఎలా వచ్చిందో చూద్దాము. ముందుగా సన్నని స్ట్రప్ తీసుకొని దాన్ని సగం లో మడవండి.వేతుతో దాన్ని క్రీస్ చెయ్యండి, మడత పెట్టిన స్ట్రప్ ని పోకెట్ లో టాప్ ఎండ్ లో పెట్టండి. కానీ అది పోకెట్ ఓపెనింగ్ యొక్క సెంటర్ వరకు వస్తుందా అని చూసుకోండి, ఇప్పుడు మనం ఈ స్ట్రప్ ని పోకెట్ లైంగ్ ప్యాబ్లిక్ లో పీస్ చెయ్యబోతున్నాము, ట్రాజర్ ప్యాబ్లిక్ మీద ఇది పీస్ చెయ్యకుండా చూసుకోండి,

ఇప్పుడు పెద్ద పీస్ తీసుకొని దాన్ని ప్యూజింగ్ దాకా మడత పెట్టబోతున్నాము. దీన్ని బోటమ్ ఎండ్ యొక్క పోకెట్ మీద పెట్టాలి, కానీ ఇది కూడా పోకెట్ యొక్క సెంటరింగ్ వరకు వస్తుందా అని చూసుకోండి, ఈ పీస్ ని కూడా పీస్ చెయ్యండి. కుట్టడం మొదలు పెట్టి ముందు మన దగ్గర ఉన్న రెండో పోకెట్ ని ఇక్కడ పెట్టి కుట్టాలి. ఇప్పుడు మెషిన్ దగ్గరకి వెళ్దాము.

ముందుగా పోకెట్ ఓపెనింగ్ యొక్క పై భాగాన్ని కూడదాము. గ్యాప్ ఓపెన్ చేసి దాన్ని తిప్పండి.ఇప్పుడు సీమ్ అలోన్స్ మీద కుట్టబోతున్నాము, దీన్ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ఇది అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, పిన్స్ ని కూడా తీసెయ్యండి,ఓపెనింగ్ యొక్క టాప్ రైట్ సైడ్ లో నుండి చూడ్డానికి ఈ విధంగా ఉండాలి.

ఇదే ప్రొసీజర్ ని బోర్డర్ స్ట్రప్ కి రీపీట్ చేయండి. ప్యాబ్లిక్ ని తిప్పి సీమ్ ఆలోన్స్ మీద కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ప్యాబ్లిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.ప్రెషర్ ఫుట్ కింద మడత సరిగ్గా ఉందా అని ఒక సారి చూసుకోండి. అయ్యిపోగానే దారం కట్ చెయ్యండి, పిన్ లను తీసెయ్యండి, ఓపెనింగ్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి, బ్యాక్ సైడ్ కుట్టు చూడ్డానికి ఈ విధంగా ఉండాలి.



ఓపెనింగ్ బోటమ్ లో అటాచ్ చేయబడిన రెండో స్ట్రీప్ ఇది. దీన్ని పోకెట్ యొక్క లైనింగ్ మీద కుట్టాలి. ఇప్పుడు మనం స్ట్రీప్ యొక్క బోటమ్ లైన్ మీద మాత్రమే కుట్టబోతున్నాము, దీన్ని మెయిన్ ట్రాజర్ క్లాత్ తో మనం కుట్టమని గుర్తు పెట్టుకోండి. ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి. ఎడ్జెస్ వచ్చాక పివర్ టెక్నిక్ ని యూజ్ చేసి సైడ్స్ లోను కుట్టండి. దారాన్ని కట్ చెయ్యండి.

ఇంకా ఒక పీస్ ఉంది. . మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్ నుంచి కట్ చేసిన చిన్న బ్యాక్ పోకెట్ ని ఇప్పుడు పోకెట్ యొక్క లైనింగ్ మీద కుట్టబోతున్నాము, ఇందులో చూపించినట్టుగా పోకెట్ లైన్ ని ఎడ్జ్ తో మ్యాచ్ అయ్యేలా పెట్టుకోవాలి. దీన్ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టండి. ఎడ్జెస్ లూప్ వచ్చేసి అన్నీ సైడ్స్ లో కుట్టండి, మీ స్ట్రీచ్ చూడడానికి ఈ విధంగా ఉండాలి.

పోకెట్ ని వీడియో లో చూపించినట్టు గా సగానికి మడుచుకోండి, పోకెట్ లైనింగ్ యొక్క రెండు ఎడ్జెస్ ని ఇప్పుడు మనం కుట్టబోతున్నాము. ఎడ్జెస్ ని ఫ్యాబ్రిక్ లేయర్స్ యొక్క లోపలి పక్కన పావు ఇంచ్ కి మడత పెట్టండి, మడత పెట్టిన ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు ట్టండి. కుట్టేటప్పుడు మడతలు ఒకే ప్లేస్ లో ఉన్నట్టు చూసుకోవాలి, ఫినిషింగ్ పాయింట్ కి వచ్చేటప్పుడు దారాల్ని కట్ చెయ్యండి ఇంకో వైపు కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి మీరు కుట్టండి చూడడానికి ఈ విధంగా ఉండాలి.

రెండు లేయర్స్ లోనూ ఎడ్జెస్ స్ట్రీచ్ చేసి పాయింటెడ్ సెక్షన్ లో ఇలా సెక్యూర్ చెయ్యాలి, ఫ్యాబ్రిక్ ని ఇలా ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కర్వర్ లో చాలా జాగ్రత్త గా నీట్ గా కుట్టాలి. ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క ముందు లోనూ చివరి లోనూ రివర్స్ స్ట్రీచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి.

ఎక్స్ ట్రా ఉన్న పోకెట్ ని కత్తెరతో కట్ చేసేయండి, ఇప్పుడు మమ్మ ఓపెన్ ఎండ్స్ ని కుట్టబోతున్నాము , ఎడ్జ్ ని పావు అంగుళం మడత పెట్టి ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టాలి. ఇదే ప్రొసెస్ ని ఇంకో వైపు కూడా రిపీట్ చెయ్యాలి, మీ కుట్టు చూడడానికి ఇలా ఉండాలి. ఆ తరువాత మనం బోటమ్ ఓపెనింగ్ పోర్షన్ ని కూడదాము , దీన్ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కూడదాము ఇప్పుడు వెనక పోకెట్ రడీ అయ్యిపోయింది. రైట్ కాలు వెనక భాగం కుట్టడానికి ఇదే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి.

దీన్ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కూడదాము ఇప్పుడు వెనక పోకెట్ రడీ అయ్యిపోయింది. రైట్ కాలు వెనక భాగం కుట్టడానికి ఇదే ప్రొసెస్ ని రిపీట్ చెయ్యండి.

స్టెప్ 9: బ్యాక్ పీసెస్ ని జాయింట్ చెయ్యడం :

రెండు పీసెస్ రడీ అవగానే రెండింటిని ఒక్కటిగా కలపాలి, ఒక్క దాని మీద ఒకటిని పెట్టి రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫినిషింగ్ లో పెట్టాలి క్రాచ్ కుట్టడం వల్ల దీన్ని మనం కలపొచ్చు . కానీ కుట్టే ముందు వెస్ట్ భాగం నుంచి టాప్ కి మనం ఒక గ్యాప్ ని ఇద్దాము , టాప్ తో మూడున్నర ఇంచ్ కొలిచి మార్క్ చేసుకోండి, ఇప్పుడు మనం మార్క్ చేసిన ప్లేస్ లో నీట్ గా కుట్టబోతున్నాము .



ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ఫ్యాబ్రిక్ బెండ్ అవ్వడం వల్ల చేతులు కడపకుండా కుట్టాలి, మార్క్ వచ్చిన తరువాత ఆపి కుట్టు ఊడకుండా ఉండడానికి రివర్స్ స్టీచ్ వెయ్యాలి, మీరు కుట్టింది చూద్దానికి ఇలాగే ఉండాలి, మనం మార్క్ చేసిన వరకే ఫ్యాబ్రిక్ ని కుట్టామని మీరు చూడగలరు.

స్టెప్ 10 ముందు ఇంకా వెనక భాగం పీసెస్ ని కలపబోతున్నాము.

ట్రౌజర్ యొక్క బ్యాక్ సైడ్ ని ఓపెన్ చెయ్యండి, దీని మీద ఫ్రంట్ పీస్ యొక్క ముందు భాగాన్ని ఫ్రంట్ సైడ్, ఫ్రంట్ ఫీసింగ్ లో పెట్టాలి, ఈ రెండు పీస్ లని సైడ్ సీమ్ యొక్క ఇంకా ఇన్నర్ సీమ్ కుట్టడం వల్ల జాయింట్ చేసుకోవచ్చు, ఇప్పుడు ఒక్క సీమ్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెడదాము. సైడ్ సీమ్స్ అన్నిటికీ స్టెట్ కుట్టు వెయ్యాలి, పెంట్ యొక్క కింద భాగం వరకు, ఇలా కుడుతూ రండి, అయ్యిపోయే చోటు కి రాగానే రివర్స్ స్టీచ్ వేసి ఫినిషింగ్ ఇవ్వండి, ఇలాగే సీమ్ యొక్క ఇంకో పక్కని కూడా మనం కూడదాము, ఇన్నర్ సీమ్ ని చూడబోతున్నాము, ఈ స్టెప్ కొంచెం డిఫరెంట్ గా ఉంటుంది. ఒక కాలు నుంచి క్రాచ్ ద్వారా వెళ్ళి ఇంకో కాలు వరకు మనం కంటిన్యూస్ గా ఇప్పుడు స్టెట్ వెయ్యబోతున్నాము, ఇన్నర్ సీమ్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి,

మీరు క్రాచ్ ఏరియాకు వచ్చిన తరువాత సరిగ్గా కుడుతున్నారా అని గమనించండి, ఇంకో కాలు యొక్క కింద భాగం వరకు కుట్టి రివర్స్ స్టీచ్ వేసి ఫినిషింగ్ ఇవ్వండి, ఇదే మనం కుట్టిన సైడ్ సీమ్. ఇదేమో ఇన్నర్ సీమ్. ఇది ఇంకా క్రాచ్.

స్టెప్ 11 వెస్ట్ బెండ్ ని తయారు చెయ్యబోతున్నాము.

ఇప్పుడు ఇది ట్రౌజర్ యొక్క చాలా ఇంట్రెస్టింగ్ అయిన భాగం వెస్ట్ బ్యాండ్ దాన్ని ఇక్కడే ఎటాచ్ చెయ్యబోతున్నాము. జీప్సర్ ని ఓపెన్ చేయండి. టేప్ తీసుకొని ఇందులో చూపించినట్టు గా ప్లెస్టర్లింగ్ నుంచి వెనక భాగం నుంచి మధ్యభాగం వరకు కొలవండి. ఈ దూరం మన బేస్ లైన్ నుండి సగం ఉంటుంది. మనకి ఇది 19 1/2 ఇంచ్ లు వస్తున్నాయి. ట్రౌజర్ ని పక్కన పెట్టండి. ట్రౌజర్ యొక్క మిగిలి ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకు వచ్చి, ఇప్పుడు కేన్యస్ ట్రీప్ తీసుకొచ్చి దాన్ని ఓపెన్ చెయ్యండి, ఒక టేప్ తీసుకొని 19 1/2 ఇంచ్ లు కొలవండి ఇది వెస్ట్ కొలత లో సగం ఇంకా రెండు ఇంచెస్ ఎక్కువగా ఉండాలి, 21 1/2 ఇంచెస్ లో మార్క్ చెయ్యండి, ఈ మార్క్ లో కేన్యస్ ని కట్ చెయ్యండి, మనకి కేన్యస్ లో ఇంకో స్ట్రైప్ కావాలి. ఇది సరిగ్గా 19 1/2 ఇంచ్ మాత్రమే ఉండాలి, కొలిచి మార్క్ చెయ్యండి, మార్క్ మీద స్ట్రైప్ ని కట్ చెయ్యండి.

ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క లోపల భాగం లో స్ట్రైప్ ని పెట్టి దాని మీద ఐస్ చేసి ఫ్యాబ్రిక్ తో ఫ్యూజింగ్ చెయ్యండి, ఎడ్జ్ నుంచి ఎడ్జ్ కి సరిగ్గా ఐస్ చేశారా అని చూసుకోండి, ఇంకో స్ట్రైప్ కి కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని మొదలు పెట్టాలి. ప్స్ ని ఫ్యూజ్ చేసిన తరువాత దాని చుట్టు ఒక సీమ్ ఎలోన్స్ ని క్రీయేట్ చెయ్యండి, ముందుగా మనం చిన్న స్ట్రైప్ ని చూద్దాము, మనకి అర అంగుళాల ఆలోన్స్ కావాలి.





క్యెన్వస్ స్ట్రిప్ టాప్ లో నుండి ప్రతి ఒక ఇంటర్వ్యూ లోనూ హాఫ్ ఇంచ్ మార్క్ చేస్తూ రండి, ఇందులో చూపించినట్టు గా స్ట్రిప్ సైడ్స్ హాఫ్ ఇంచ్ పాయింట్ లో బోటమ్ లో మార్క్ చెయ్యండి, స్కీల్ తీసుకొని స్ట్రిప్ చుట్టు ఒక బాక్స్ క్రియేట్ చెయ్యండి, ఇది అయ్యిపోగానే లాంగ్ స్ట్రిప్ కి వెళ్దాము , చిన్న స్ట్రిప్ లానే బోటమ్ లోనూ హాఫ్ ఇంచ్ మార్క్ చెయ్యండి. కాన్ సైడ్ లో మనం 2 1/2 ఇంచెస్ అల్ రడీ మార్క్ చేశాము, స్ట్రిప్ చుట్టు ఒక బాక్స్ ని క్రియేట్ చెయ్యడానికి మళ్ళీ స్కీల్ తీసుకొని మార్క్ చేసిన అన్నీ పాయింట్స్ ని జాయింట్ చెయ్యండి, కత్తెర తీసుకొని మార్క్ చేసిన అన్నీ లైన్స్ ని కట్ చెయ్యండి, ఎడ్జెస్ లో జాగ్రత్త గా సరిగ్ కట్ చేస్తున్నారా అని చూసుకోండి. ఇప్పుడు మన దగ్గర సీమ్ ఎలోన్స్ రెండు స్ట్రిప్స్ ఉన్నాయి, ప్యూసింగ్ కూడా అటాచ్ చేశాము , ఈ స్ట్రిప్ ని మనం పక్కన పెడదాము.



మిగిలిన ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసుకు రండి, బెల్ట్ లూప్స్ కి మనకి ఇంకో స్ట్రిప్ కావాల్సి ఉంటుంది. ఇప్పుడు ఫ్లయిన్ సైడ్స్ లో నుంచి 1 1/2 మార్క్ చేసుకోండి. స్టెట్ లైన్ ఈజీ గా డ్రా చెయ్యడానికి అక్కడక్కడ పాయింట్స్ లో నోట్ చేసుకుంటూ రండి స్కీల్ తో ఒక లైన్ డ్రా చెయ్యండి, మార్క్ చేసిన లైన్ మీద కట్ చెయ్యండి. ఇప్పుడు మన స్ట్రిప్ రడీ గా ఉంది. ఇందులో చూపించినట్టు గా స్ట్రిప్ ని సగం గా మడిచి కుట్టుకుందాము.



మడిచిన స్ట్రిప్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద పెట్టి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, కుడుతూ మడత ని అడ్జెస్ట్ చేసుకుంటూ రండి. అయ్యిపోయే చోటు లో రివర్స్ స్టెచ్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి, ఇది అయ్యాక దారాన్ని కట్ చెయ్యండి,



ఇప్పుడు మనకి ఓపెన్ సీమ్స్ ఆలోన్స్ కావాలి, దాన్ని ఫ్లాటెన్ చేసి దాని మీద ఐస్ చేయండి , ఇలాగే ఫ్లాటెన్ చేస్తూ ఐస్ చెయ్యండి, ఐస్ చేసేటప్పుడు జాగ్రత్త గా ఉండాలి , ఒక పక్కన సీమ్ అలాన్స్ ని ఫినిష్ చేసిన తరువాత దాన్ని ఇంకో పక్కకి కూడా రీపీట్ చెయ్యాలి.



ఐస్ చేసిన తరువాత స్ట్రిప్ ని బయట పక్కమ్ తిప్పండి .మనం దీనికి లూప్ టర్నర్ ని యూజ్ చెయ్యబోతున్నాము.. లూప్ టర్నర్ ని లోపలికి దూర్చి దాన్ని ఇంకో పక్కనుంచి బయటికి తీసేయండి,



ఇప్పుడు లూప్ టర్నర్ హుక్ ని ఫ్యాబ్రిక్ తో ఎటాచ్ చేసి లూప్ టర్నర్ ని నెమ్మది గా బయటికి లాగండి. ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ దానితోనే వస్తుంది, అలాగే స్ట్రిప్ కూడా బయట పక్కమ్ తిరుగుతుంది. మళ్ళీ ఐస్ బోర్డ్ కి వద్దాము , సీమ్ లైన్ మీద ఐస్ చేసి దాన్ని ఫ్లాటర్స్ చెయ్యండి, ఐస్ చేసిన హుక్ స్ట్రిప్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి.



ఇప్పుడు కుట్టడం మొదలు పెడదాము , స్టెట్ ఎడ్జెస్ లో ఇప్పుడు ఎడ్జెస్ స్ట్రిప్ స్టెచ్ వెయ్యాలి ఒక ఎడ్జ్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ తో అలైన్ చేసి కుట్టండి, స్ట్రిప్ యొక్క ఒక ఎండ్ లో నుంచి ఇంకోక్క ఎండ్ వరకు కుట్టండి. ఇప్పుడు స్ట్రిప్ యొక్క ఇంకోక్క చివరి లోనూ అదే ఎడ్జెస్ స్టెచ్ వెయ్యండి ఎక్స్ ట్రా దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, మనం కుట్టిన స్ట్రిప్ చూడ్డానికి ఈ విధంగా ఉండాలి, ఇప్పుడు వెస్ట్ లైన్ కి లూప్ కట్ చెయ్యడం చూద్దాము, స్ట్రిప్ ని రెండు గా మడత పెట్టి మడతలో కట్ చెయ్యండి, అందులో సగానికి తీసుకొని మళ్ళీ మడత పెట్టి మడత మీద కట్ చెయ్యండి, మళ్ళీ చిన్న స్ట్రిప్ యొక్క సగాన్ని తీసుకొని దాన్ని సగానికి కట్ చెయ్యండి. మొత్తానికి మనకి ట్రౌసర్ కి ఎనిమిది లూప్స్ దొరుకుతాయి.





ఇప్పుడు మనం కేన్వస్ స్ట్రాప్ కి వెళ్దాము , ఇందులో మనం లూప్స్ ని పీస్ చెయ్యబోతున్నాము. చిన్న స్ట్రాప్ తీసుకొని దాన్ని తిప్పుకోండి, ఎడ్జ్ లో నుండి 3 1/2 అంగుళం కొలిచి మార్క్ చెయ్యండి, స్ట్రాప్ లో 4 మార్క్స్ క్రియేట్ చెయ్యండి, ప్రతి మార్క్స్ కి మూడున్నర ఇంచెలు గ్యాప్ ఉండాలి, మిగిలిన స్ట్రాప్ ని అలాగే వదిలేయండి. లూప్ మీ మార్క్ చేసిన ప్లేస్ లో పెట్టండి, లూప్ యొక్క బోటమ్ , స్ట్రాప్ యొక్క బోటమ్ మీద మ్యాచ్ అవ్వాలి లూప్ లో దాని చోటు మీద పీస్ చెయ్యండి, మిగతా మార్క్స్ లు కూడా ఇదే విధానాలను ఫాలో అవ్వండి ఇప్పుడు పొడవైన కేన్వస్ స్ట్రాప్ కి ఇదే రిపీట్ చెయ్యండి .. ప్రారంభం నుండి పార్ట్ 21 1/2 అంగుళాల గ్యాప్ లో లూప్ ని పీస్ చెయ్యండి.

యాంటీ స్లిప్ వెస్ట్ బ్యాండ్ తీసుకొని దాన్ని కేన్వస్ స్ట్రాప్ మీద రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫెసింగ్ లో పెట్టండి , బ్యాండ్ యొక్క కార్పర్ లోపెన్ చెయ్యండి. ఇందులో ఉన్న ప్రతి లూప్ ని పీస్ చెయ్యండి, ఈ బ్యాండ్ కొలత హాప్ వెస్ట్ బ్యాండ్ కొలత లో 1/2 ఇంచ్ ఎక్కువగా ఉండాలి, ఈ పాయింట్ ని 20 ఇంచెస్ లో మార్క్ చెయ్యండి ఈ మార్క్ లో యాంటీ స్లిప్ బ్యాండ్ ని కట్ చెయ్యండి. ఇప్పుడు కేన్వస్ స్ట్రాప్ కి వెళ్దాము, అన్నీ లూప్ పొజిషన్ లోనూ రైట్ ఫెసింగ్ రైట్ లో మార్క్ చెయ్యాలి, ఈ స్ట్రాప్ లో ఉన్న బ్యాండ్ స్ట్రాప్ లెంగ్త్ 2, సమం గా ఉండాలి, బ్యాండ్ కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు స్ట్రాప్ లో బ్యాండ్ ని కుడదాము.

పొడవైన స్ట్రాప్ తీసుకొని ప్రెషర్ ఫుట్ కింద అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ప్రారంభం లో రివర్స్ స్ట్రాప్ వెయ్యండి, కుడుతున్నప్పుడు పీస్ ని తీసేయండి, లూప్స్ షేక్ అవ్వకుండా చోటు మారకుండా ఉందా అని చూసుకోండి. వెస్ట్ బ్యాండ్ అయ్యిపోయే ముందు ఆపి రివర్స్ స్ట్రాప్ వెయ్యండి, మీరు కుట్టింది చూడడానికి ఇదిగో ఇలా ఉండాలి, ఇప్పుడు బ్యాండ్ ని ప్లిప్ చేసి ఇదిగో ఇందులో చూపించినట్టు గా ఉండాలి, బ్యాండ్ అయ్యిపోయేదాక కుట్టి దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు మెయిన్ ఫ్యాబ్రిక్స్ కి లూప్ ని కూడదాము, మొదటి లూప్ లో నుంచి 2 లో నుంచి మూడు ఇంచెస్ ముందు స్ట్రాప్ ని అలైన్ చెయ్యండి, దగ్గరకు వచ్చాక లూప్ లో నుంచి పీస్ లు తీసేసి బెల్ట్ ఈజీ గా లోపలికి దూరడానికి దాన్ని కొంచెం పక్కకి తీసుకోవాలి. లూప్ స్టెట్ గా ఉందా అని చూసుకోని దాని మీద కుట్టండి, స్ట్రాప్ యొక్క అన్నీ లూప్స్ కి ఇదే ప్రొసెస్ ని కానివ్వండి. చివరికి వచ్చిన తరువాత దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, లూప్ చూడడానికి ఇలాగే ఉంటుంది, ఎక్స్ ట్రా ఉన్న లూప్స్ ని కట్ చేసి తీసేయండి. కుట్టు ఇంకా ట్రాజర్ ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చెయ్యకుండా జాగ్రత్త గా చూసుకోండి.

స్ట్రాప్ ని తలకిందులు గా తిప్పండి, మొదట్లో ఎక్కువగా ఒక ఫ్యాబ్రిక్ పీస్ ఉండడం మీరు చూడొచ్చు.. రైట్ సైడ్ రైట్ సైడ్ ఫెసింగ్ ని మనం మడుచుకుందాము, ఈ పీస్ యొక్క ఎడ్జెస్ ని మనం కుట్టబోతున్నాము, స్ట్రాప్ యొక్క ఓపెన్ ఎండ్ లోపల పక్కన ఇందులో చూపించినట్టు అలా ఇంచ్ మడుచుకోవాలి, ఎడ్జెస్ లో కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, మొదట్లోను చివరిలోనూ రివర్స్ స్ట్రాప్ వెయ్యడం మర్చిపోకండి



అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చెయ్యండి, ఇంకో పక్కన కూడా ఇదే ప్రొసీజర్ ని రీపీట్ చెయ్యండి, మీ కుట్టు చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి.

ఈ స్టెప్ లో ఇంకొక్క కుట్టు కూడా వెయ్యాలి. ప్యూజింగ్ వెడల్పు కి తగినట్టు మన బెల్ట్ కొలత ఉండాలి , ఈ స్టెప్ ని తిప్పి ప్యూజింగ్ ఎడ్జ్ లో మనం కుట్టాలి, ప్రెషర్ ఫుట్ యొక్క వడ్జ్ ని అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, దారాన్ని కట్ చేసి ఇంకో పక్కన కూడా ఇదే రీపీట్ చెయ్యండి, ఈ సెక్షన్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి, ఇప్పుడు మనం దీన్ని బయట పక్కనికి తిప్పుకోవాలి, ఇది ట్రోజర్ యొక్క డెలికేట్ పోర్షన్ అవ్వడం వల్ల తిప్పేటప్పుడు నెమ్మదిగా ఉండడం చాలా ముఖ్యం. దీన్ని మనం ఫినిష్ చేసిన తరువాత చూడ్డానికి ఇలా ఉంటుంది.

ఇప్పుడు మనం రెండో స్టెప్ కి వెళ్దాము , ఈ ప్రొసీజర్ అన్నిటిని మళ్ళీ రీపీట్ చెయ్యాలి, బ్యాండ్ కుట్టడం , టాప్ కుట్టు వెయ్యడం ఇంకా చివరిలో లూప్స్ ని కుట్టడం ఎక్స్ ట్రా గా మిగిలినవి కట్ చెయ్యడం. ఇది అవ్వగానే ఇందులో చూపించినట్టు స్టెప్ ని సగానికి మడిచి కేన్వస్ వడ్జ్ లో వెడల్పు పక్కన మనం కుట్టబోతున్నాము. కుట్టాక, దాన్ని లోపలి వైపు తిప్పండి, స్టెప్ చూడ్డానికి ఇలా ఉంటుంది.

Step 12 : ట్రోజర్ యొక్క వేస్ట్ బ్యాండ్ ని అటాచ్ చేసి బోటమ్ ని హెమ్ చెయ్యబోతున్నాము,

మీ వేస్ట్ బ్యాండ్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉంటుంది, ఇప్పుడు మనం దీన్ని ట్రోజర్ లో ఎటాచ్ చెయ్యబోతున్నాము జీప్సర్ ని ఓపెన్ చేసి ఎక్స్ టెన్షన్ తో ఉన్న స్టెప్ ని తీసి దాన్ని వీడియో లో చూపించినట్టు గా ట్రోజర్ యొక్క లెఫ్ట్ లాగ్ లో రైట్ సైడ్ రైట్ ఫెసింగ్ భాగం మీద పెట్టాలి ..ఎక్స్ పాన్షన్ ని పేట్ యొక్క ప్లా మీద వదిలేయాలి. స్టెప్ ని వేస్ట్ లైన్ మీద పిన్ చేసుకోండి, స్టెప్ ని ఇంకా వేస్ట్ లైన్ ని సరిగ్గా మ్యాచ్ చేశారా అని చూసుకోండి, ఇంకొక్క స్టెప్ ని తీసుకొని ఆపోజిట్ కాల్ లో అలైన్ చేసుకొని ఇందులో చూపించినట్టుగా రైట్ సైడ్ రైట్ ఫెసింగ్ లో ఉన్నట్టు , పిన్ చెయ్యాలి. వేస్ట్ బ్యాండ్ ని వేస్ట్ లైన్ కి మధ్య కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు పిన్ చేసిన లైన్ మీద కుట్టబోతున్నాము, దాంతో పాటు ట్రోజర్ యొక్క బోటమ్ ని హెమ్ చేసుకోవాలి

ఇప్పుడు కుడదామా ?

ట్రోజర్ ని మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకెళ్ళండి, ముందు పేట్ ని ఎక్స్ ట్రా పోషన్ తో కుట్టబోతున్నాము ఇందులో చూపించినట్టు గా యాంటీ స్లిప్ పేట్ కింద కేంవాస్ ఫెసింగ్ ఎడ్జ్ లో మనం కుట్టబోతున్నాము , మెల్లిగా కుడుతూ బ్యాండ్ మొత్తం అలాగే కుడుతూ వెళ్ళండి, కుట్టేటప్పుడు పిన్ లు తియ్యడం మర్చిపోకండి, ఎడ్జ్ కి వచ్చేసరికి రివర్స్ కుట్టు వెయ్యడం మర్చిపోకండి. వేస్ట్ లెఫ్ట్ సైడ్ నుంచి చూడ్డానికి ఇలాగే ఉంటుంది. ఇప్పుడు ఇంకొక్క బ్యాండ్ కి వెళ్దాము, దీనికి కేన్వాస్ స్టెప్ ఎడ్జ్ లో యాంటీ స్లిప్ బ్యాండ్ కింద మనం ఇప్పుడు కుట్టబోతున్నాము, కుడుతున్నప్పుడు పిన్స్ ని తీసేయండి, చివరికి వచ్చేసరికి రివర్స్ స్టెప్ వెయ్యండి, దారం కట్ చెయ్యండి, బ్యాండ్ కరక్ట్ గా కుట్టామా అని అన్నది నోట్ చేసుకోండి.



ఇప్పుడు మనం పేంట్ యొక్క వెనక భాగానికి వెల్డాము ట్రాజర్ క్లాత్ వెనకాల ఒక ఓపెనింగ్ వదిలిపెట్టింది మీకు గుర్తు ఉంది కదా? రైట్ సైడ్ రైట్ ఫెసింగ్ లో ఉన్నట్టు... ఫ్యాబ్రిక్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ మీద అలైన్ చెయ్యండి, వదిలిన చోటు నుంచి మొదలు పెట్టి వేస్ట్ బ్యాండ్ ఫుల్ గా కుట్టండి, ఆ తరువాత కేన్వస్ పోర్టన్ లో కూడా ఇందులో చూపించినట్టు గా యాంటీ స్టేప్ బ్యాండ్ లో కూడా కుట్టాలి,

రివర్స్ స్ట్రీచ్ వేసి ఫినిషింగ్ ఇవ్వండి, ఎక్కువగా ఉన్న బ్యాండ్ ని స్ట్రైప్ పిసెస్ ని కట్ చెయ్యండి. ఇప్పుడు వేలితో సీమ్ ఎలోన్స్ ని ప్లాట్ చెయ్యండి, వేస్ట్ బ్యాండ్ ని దాని మీద మడవండి, ఇప్పుడు మనం వేస్ట్ మొత్తం బయట నుంచి ఒక డిచ్ డిచ్ వేయ్యబోతున్నాము ,లెఫ్ట్ సైడ్ ఒక ప్లా పోషన్ ని ప్రెషర్ ఫుట్ లో అలైన్ చేసి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, బ్యాండ్ ని కంటిన్యూస్ గా లోపలి పక్కన మడుచుకుంటూ వెళ్ళండి, మీ వేస్ట్ బ్యాండ్ నీట్ గా ఉండడానికి ఈ మడత చాలా ముఖ్యం వేస్ట్ బ్యాండ్ పూర్తి గా ఇలాగే కుట్టండి. అంతే అయ్యిపోయింది.

ముందు ఇంకా వెనకభాగం నుండి వేస్ట్ పేంట్ చూడ్డానికి ఇలాగే ఉండాలి.

,ఇప్పుడు ఫినిషింగ్ టచ్స్ చేద్దామా ? ఇప్పుడు ట్రాజర్ యొక్క ప్లాఫ్ లో హూక్ ఇంకా ఐ ని కుట్టాలి.. దానికి ముందుగా ఎడ్జ్ లో చేతితో హెమ్ చెయ్యాలి, హెమ్ చేసిన తరువాత దారాన్ని కట్ చెయ్యండి.

హూక్ ని బెల్ట్ ఎక్స్ టెన్షన్ తో రివర్స్ సైడ్ లో ఇందులో చూపించినట్టు పెట్టి చేతులతో కుట్టండి, ట్రాజర్ యొక్క బయట సైడ్ లో కుట్టకుండా జాగ్రత్త గా చూసుకోండి, అయ్యిపోగానే దారాన్ని కట్ చేసేయండి,

ఇదే విధం గా రెండో హూక్ ని యాంటీ స్టేప్ లైనింగ్ జాయింట్, ఇంకా ప్లాఫ్ మీద కుట్టబోతున్నాము ఐ కుట్టడానికి ప్లాఫ్ ని క్లోజ్ చేసి ఒక చాక్ తో హూక్ పోజిషన్ ని అపోజిట్ సైడ్ లో మార్క్ చేసుకోండి, ఇదే ఐ పోజిషన్ గా ఉంటుంది, ఇంకొక్క ఐ కి ఇదే చెయ్యండి, మార్క్ చేసిన లైన్ లో ఐ చేత్తో కుట్టండి.

హూక్ ఇంక ఐ సెట్ ఎంత నీట్ గా ఉందో చూడండి.

ఇప్పుడు ట్రాజర్ యొక్క చివరి భాగం బొటమ్ హెమ్ చెయ్యాలి, ట్రాజర్ ని తిరగతిప్పుకోండి.ట్రాజర్ యొక్క లోపల భాగం లో చిన్న పనుంది.బొటమ్ లో అర అంగుళం మడిచి తరువాత మళ్ళీ ఒక అంగుళాన్ని మడవండి దాన్ని చేత్తో హెమ్ చెయ్యండి, ఇంకొక్క బొటమ్ కి కూడా అదే రిపీట్ చెయ్యండి, అంతే అయ్యిపోయింది , ఇప్పుడు సరిగ్గా ట్రాజర్ ని తిప్పుకోండి.

చూసారా మన ట్రాజర్ తయారైపోయింది, చూడ్డానికి చాలా బాగుంది కదా?దీన్ని మీ అలమర లో పెట్టి మీ స్టైల్ ని ఇంకా ఇంక్రీజ్ చేసుకోండి.....!!!!