

గవర్నుమెంట్ అప్పుాడ్ క్లార్ట్ మాన్స్

ప్రభుత్వం అంగికరించిన గైడ్ లైన్ ప్రకారం గవర్నుమెంట్ అప్పుాడ్ క్లార్ట్ మాన్స్ ని స్థాపించి ఎలా చెయ్యాలో ఈ ట్యూటోరియల్ లో చూద్దాము.

అపసరమైన మెటీరియల్

మాన్స్ కి కావల్సిన ప్యాల్టిక్ 9 ఇంచెలు పొడమైన , 7 ఇంచెలు వెడల్పు ఉండాలి. కట్టడానికి కావల్సిన 20 ఇంచెను పొడము గాను పోల్ట్ చెయ్యడానికి 1.5 ఇంచెను వెడల్పు కావాలి

2 స్పీస్ బ్లైండెంగ్ కి పొడముగా 5 ఇంచెలు ,వెడల్పు గా 1.5 ఇంచెను కావాలిను ఉంటుంది,

మాన్స్ కి కావల్సిన టంప్లెట్

మార్గర్

తెడ్

పీస్

ఐన్

పూర్తిగా శుభ్రం చేసిన మాన్స్ ప్యాల్టిక్ ని రైట్ స్ట్రెచ్ అవ్ లో పెట్టాలి. (ప్రభుత్వం గైడ్ లైన్ ప్రకారం మాన్స్ క్లార్ట్ ని మరిగే ఉప్పు నీటిలో 5 నిమిషాల పాటు ఉంచాలి)

మన వెబ్ సైట్ అయిన www.ushasew.com నుంచి డోన్ లోడ్ చేసిన టంప్లెట్ ని ప్యాల్టిక్ మీద ఇలా పెట్టాలి.

మీరు ఒక విషయాన్ని గమనించి ఉండిచ్చు, టంప్లెట్ స్ట్రెచ్ లో నేచెన్ ఉన్నాయి, ఒక పెన్ తీసుకోని టంప్లెట్ లైన్ లో ఉన్న ప్యాల్టిక్ లో ఇలా మార్గ్ చేసుకోవాలి, ఇటు టంప్లెట్ ని తీశాకప్పాల్టిక్ చూడ్దానికి ఇలా ఉంటుంది.

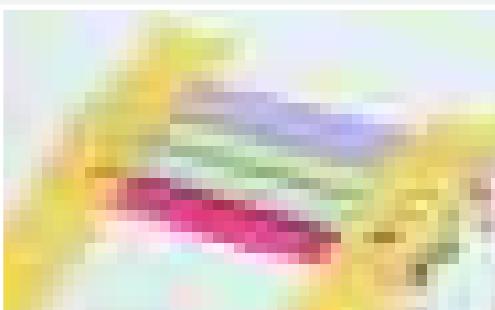
ఈ మార్గ్రోగ్ లు మాన్స్ లో మీకు పోల్ట్ చెయ్యడానికి ఉపయోగసుడుతుంది,

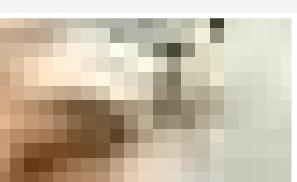
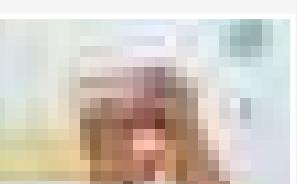
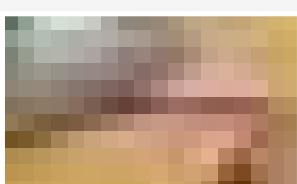
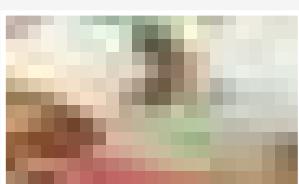
ప్యాల్టిక్ లో మీరు చేసిన మార్గ్ ని చూపించినట్టు ఇప్పుడు మీరు ప్యాల్టిక్ ని డబల్ పోల్ట్ చేసుకోవాలి, ఇప్పుడు క్రీస్ లైన్ ని పిన్ చెయ్యాలి, ఈ క్రీస్ లైన్ టాప్ లైన్ ని నుంచి మూడవ లైన్

నాల్వ మార్గ్ లో ఉన్న క్లారింగ్ లైన్ ని తీసి సిక్క మార్గ్ లో పెట్టి పోల్టింగ్ చేసి, క్రీస్ లైన్ ని ఇలా పిన్ చెయ్యాలి ఇదే ప్రాసెన్ ని సెపంత్ లైన్ లో మళ్ళీ చేసి దాన్ని 9ఱకి తీసుకోచ్చి క్రీస్ లైన్ లో పిన్ చెయ్యాలి.

ఇప్పుడు రెండు స్పీస్ లు తీసుకుండాము , 5 ఇంచెలు పొడము గాను $1\frac{1}{2}$ ఇంచ్ వెడల్పు గాను ఉంది, మాన్స్ లో చూపించినట్టు , ఆ రెండు కార్బన్ లోను వర్షికల్ గా పెట్టాలి.

ఈ రెండు స్పీస్ లు ప్యాల్టిక్ మూమెంట్ ని ఆపకుండా స్టీట్ ని సరైనా చోటు లో ఉండట్లు పోల్ట్ చెయ్యడానికి సాయపడుతుంది, దీన్ని ఇలా సెంటర్ లో పిన్ చేసుకోవాలి.





ఇప్పుడు ఇవి అన్ని కలిపి కుట్ట సమయం వచ్చింది.

స్టీప్ ని మాన్స్ లో కుట్టడానికి ప్యాతువ్ సెలక్టర్ డైల్ ని మీరు A లో ఉండాలి, ఇది స్టేట్ స్టేచింగ్ కిసు .. త్రీచ్ యెక్క లెంగ్ 2.5 ఉండాలి, జార్రత్ గా మాన్స్ లో స్టీప్ నే స్టీచ్ చెయ్యాలి.

స్టీచ్ చేస్తున్నప్పుడు మధ్యలో ఉన్న పిన్స్ ని తీసియాలి, ఇదే విధం గా మరో స్టీప్ మరో వైపు స్టీచ్ చెయ్యాలి.

మీ మాన్స్ ఇప్పుడు చూడ్డానికి ఇలాగ్ ఉంటుంది, ఇప్పుడు స్టీప్ లో స్టీచ్ చెయ్యని భాగాన్ని మీరు చూస్తున్నట్టు బ్యాక్ వడ్ లో ఫోల్డ్ చెయ్యాలి, మాన్స్ ని స్టీప్ చేసి స్టీప్ ని రెండు సార్లు ఫోల్డ్ చెయ్యాలి.

ఇప్పుడు ఫోల్డ్ చేసిన కీన్ లైన్ ని మాన్స్ లో స్టీచ్ చెయ్యాలి, అదనపు ఉన్న త్రీడ్ ని కట్ చేసి సెమ్ ప్రోసీజర్ ని మరోవైపు పాలో అవ్యాలి. మీ స్టీచెస్ మాడ్స్ నికి ఇలా ఉండాలి, నాలుగు వైపుల ఎక్క ట్రా ఉన్న స్టీచెస్ ని కట్ చేసి స్టోట్ మాన్స్ ప్యాట్రిక్ తో పాటు అలైన్ అయ్యట్లు చూసుకోవాలి.

మాన్స్ ని పరన్ చెయ్యడం వల్ల సీమ్ లైన్ పెర్మిట్ గా ఉంటుంది, అలాగ్ మంచి పినిపిగ్ కూడా ఇప్పుడు మాన్స్ యెక్క ట్రై అవ్ స్టీప్ ని చేసే పనిని మొదలు పెడదాము. రెండు పొడవైన స్టీప్ ని తీసుకోని ఇప్పుడు మీరు చూస్తున్నట్టు గా స్టీప్ యెక్క రెండు ఫెడ్డు లోను లోపల నుంచి ఫోల్డ్ చెయ్యాలి, ఇది ఇలా మధ్య లో వచ్చిన తరువాత ఇప్పుడు పరన్ చెయ్యాలి.

ఇలా చెయ్యడం వల్ల ఒకవైపున ఉంటుంది, స్టీప్ పూర్తి గా ఇదే ప్రోసెస్ పాలో అవ్యాలి. ఇప్పుడు స్టీప్ మాడ్స్ నికి ఇలా ఉంటుంది.

ఇప్పుడు రెండు వైపులా చేరే భాగం లో ఇంటర్ సెక్టన్ లో ఒక చిన్న ఫోల్డ్ చెయ్యాలి. ఫోల్డ్ అదే చేటు లో ఉన్నట్టు స్టీప్ ని మనం పరన్ చెయ్యాలి, మరో స్టీప్ ని కూడా ఇలాగ్ చెయ్యాలి.

ఇప్పుడు ప్రీపర్ చేసిన స్టీప్ ని మనం హాఫ్ గా ఫోడ్డు చేసి, ఈ హాఫ్ పాయింట్ ని మార్క్ చేసుకోవాలి. మరో స్టీప్ కి కూడా ఇదే ప్రోసెస్ పాలో అవ్యాలి, ఇప్పుడు మీ మాన్స్ ని తీసి మీరు చూస్తున్నట్టు సగం గా ఫోల్డ్ చేసుకోవాలి, పైనా ఇంకా క్రింద హాఫ్ పాయింట్ ని మార్క్ చేసి ఉంచుకోవాలి.

స్టీప్ లో మరియు మాన్స్ లో ఉన్న టువంటి హాఫ్ పాయింట్ ని ఒకటిగా మ్యాట్ చెయ్యాలి, దీని తరువాత స్టీప్ యెక్క ట్రై ని తీసి మాన్స్ ని ఇంటర్ సెక్టన్ పాయింట్ సెంటర్ లో ఉంచాలి, అప్పుడు మళ్ళీ మీరు ఫోల్డ్ చేసేటప్పుడు, మాన్స్ ని అది పట్టుకుంటుంది, వెనక వైపు మాత్రమే కాదు, ముందు వైపు కూడా అలాగ్ ఉండాలి, టూప్ మరియు టోట్టమ్ లో స్టీప్ ని మాన్స్ తో పాటు పిన్ చెయ్యాలి.

ఇయర్ లూప్స్ ని అందమైన ఫినిపిగ్ ఇవ్వడానికి స్టీప్ యెక్క రా ఎడ్డెన్ ని తీసి వీడియో లో చూపించినట్టు సింగిల్ ఫోల్డ్ లో అందులోపల ఒక ఫోల్డ్ చేసే ఇలా పిన్ చెయ్యాలి.

అన్ని ఎడ్డెన్ లో ఇలాగ్ రిపీట్ చేయండి. ఇప్పుడు మాన్స్ ని మెపిన్ దగ్గరకు తీసుకొల్చి స్టీప్ లో ఫోల్డ్ చేసిన ఎట్ ని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, స్టీప్ యెక్క మరో ఎండ్ కి వెళ్ళించి వరకు, మీరు స్టీచ్ చేస్తూ వెళ్ళాలి, అలా వెళ్ళించి వైపు చెయ్యాలి. అలాగ్ ఈ చిన్న ఎడ్డెన్ ని కుట్టడం మర్చి పోకండి.

ఇంక్క స్టీప్ కి కూడా ఇదే ప్రోసెస్ ని పాలో అవ్యాండి. ఎక్క ట్రా త్రీడ్ ని కట్ చేస్తూ ఇప్పుడు మీ మాన్స్ సిద్ధంగా ఉంది.

చాలా సులభం గా ఉంది కదా ?

మీరు తయారు చేసి మాన్స్, మీ నోరు ఇంకా ముక్క ని మూసట్లు చూసుకోవాలి, మాన్స్ కి ముఖానికి మధ్య గ్యాప్ ఉండకూడదు. మాన్స్ ని ధరించేటప్పుడు మిమ్మల్ని చూసటట్లు ఉండే మాన్స్ పైడ్ దాన్ని స్టోట్ కింద వైపు చూసట్లు ఉండాలి.