

డైలీ ప్యాంట్

ఈ వీడియో లో కొన్ని ఈజీ సెప్స్ ద్వారా ఒక సైలివ్ ప్యాంట్ ని కుట్టడం నేర్చుకోబతున్నాము

అవసరమైన మెటీరియల్

ఒక డైలీ ప్యాంట్ తయారు చెయ్యడానికి మీకు కావాల్సినవి :
2 ½ మీటర్ పొడవు గాను, 44 ఇంచ్ వెడల్పు ఉన్న ఫ్యాబ్రిక్ ..
డైలీ ప్యాంట్ టెంప్లేట్ ని మీరు మా www.ushasew.com నుంచి డౌన్ లోడ్ చేసుకోవచ్చు.

చాక్
సెజర్
త్రిడ్
ఎలాస్టిక్
ఇంకా సీప్టీ పిన్

ఇప్పుడు మనం మొదలు పెడదాము , మీ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసి దాన్ని సగం గా మడుచుకోండి, దాని లోపల భాగం బయట కనిపించేటట్టు ఉండాలి .. దాన్ని టేబుల్ మీద స్ప్రెడ్ చెయ్యండి.

మొదటి స్టెప్ :1

టెంప్లేట్ ని మార్క్ చెయ్యడం ఇంకా కట్ చెయ్యడం ..

టెంప్లేట్ యొక్క ఫ్రంట్ భాగాన్ని మీరు ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టండి, దాన్ని ఫ్యాబ్రిక్ మధ్యలో పెట్టకూడదు. ఎందుకంటే మనం మిగతా భాగాల్ని అందులోంచే కట్ చెయ్యబోతున్నాము , ఇప్పుడు టెంప్లేట్ ని ఆ ఫ్లిస్ లో పెట్టి పిన్ చెయ్యండి, ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క రెండు లేయర్స్ లోను పిన్ వెళ్ళేట్టు చూసుకోండి, ఎందుకంటే ఇదే బట్టని కదలకుండా సాయపడుతుంది.

తరువాత బ్యాక్ సైడ్ టెంప్లేట్ ని తీసుకోండి..దాన్ని ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టి , ఇంతకు ముందు చెప్పినట్లే చెయ్యాలి.

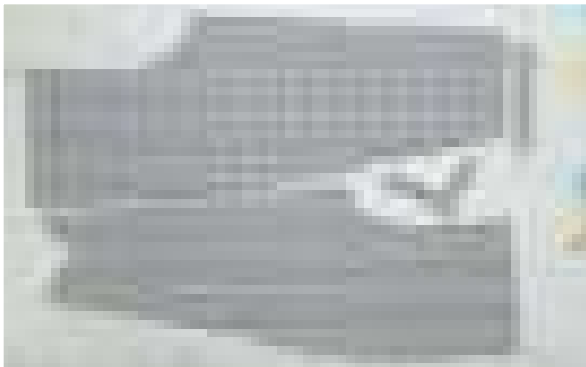
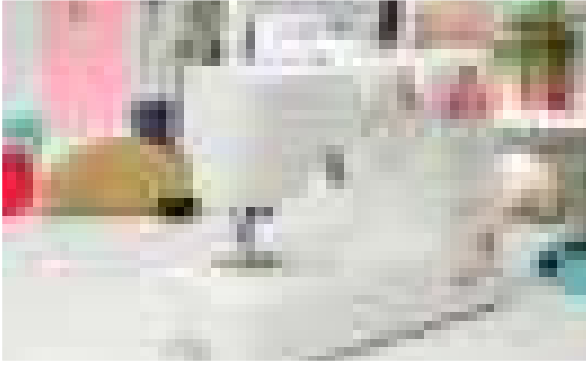
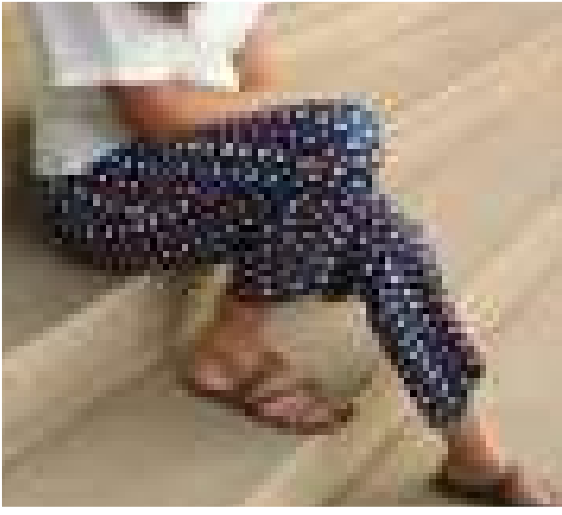
ఈ వీడియో లో చూస్తున్నట్టు గా ఫ్రంట్ పేప్ ఫిసింగ్ స్ట్రీప్ అంటే టెంప్లేట్ ని తీసుకోండి .. ఇది ఎలాస్టిక్ యొక్క ఫ్రంట్ భాగానికి స్ట్రీప్ లు కట్ తప్పకుండా ఇస్తుంది , దీన్ని కూడా ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క రెండు సైడ్ లోనూ పిన్ చెయ్యాలి.

ఆ తరువాత ప్యాంట్ యొక్క బోటమ్ హెమ్ టెంప్లేట్ ని మీరు పిన్ చెయ్యాలి .

ఇప్పుడు టెంప్లేట్ యొక్క కొలతల్ని ఎలా తీసుకోవాలో చూద్దాము , ఈ ప్యాంట్ సైజ్ ఒక ౩ సైజ్ టెంప్లేట్.. మీరు కొలతలు తీసిన తరువాత ఒక చాక్ తీసి టెంప్లేట్ యొక్క అన్ని సైడ్ లోనూ మార్క్ చెయ్యండి, ఈ టెంప్లేట్ ని బేస్ గా పెట్టుకొని మీరు ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చెయ్యడం వల్ల చాలా పెర్సెక్ట్ గా మీరు దీన్ని మార్క్ చెయ్యాలి.

మార్క్ చేసిన తరువాత టెంప్లేట్ లో ఉన్న పిన్స్ ని మొత్తం తీసి , ఆ ఫ్యాబ్రిక్ నుంచి బయటికి తీయండి, ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ ని కట్ చేసే సమయం ,చేతులు వణకకుండా మీరు గీసిన టేబ్ లైన్ ని కట్ చెయ్యాలి,ఇందులో పెర్సెక్ట్ అనేది చాలా ముఖ్యం ఎందుకంటే మీ డిజైన్ ఇందులోనే దాగుంది. బోటమ్ ఫిసింగ్ స్ట్రీప్ ని కట్ చెయ్యడం మర్చిపోకండి.

వీడియో లో మీరు చూస్తున్నట్టు గా ప్యాంట్ యొక్క నాలుగు భాగాలు మన ముందు ఉన్నాయి, రెండవ స్టెప్ లో క్రాస్ ఏరియా ని ఎలా స్టైచ్ చెయ్యాలో చూద్దాము .



స్టెప్ : 2

స్టెప్ లో మీరు చూస్తున్న భాగమే ప్యాంట్ యొక్క ఫ్రంట్ ఇంకా బ్యాక్ సైడ్ క్రాఫ్ .

ఇప్పుడు మనం స్టిచ్ చేద్దాము, ప్యాంట్ యొక్క ముందు భాగాన్ని ఉపా అల్యూర్ డీలక్స్ సూయింగ్ మెషిన్ దగ్గర్కు తీసుకు వెళ్ళండి, స్ట్రాప్ స్టీచ్చింగ్ కి ప్యాట్రన్ సెలక్టెడ్ డైల్ ని A లో ఉంచండి .ఇంకా స్టిచ్చింగ్ లెంగ్త్ నో 2.5 లో సెట్ చెయ్యండి.

త్రెడ్ టెన్షన్ డైల్ ని 4 లో పెట్టి , కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.

ఇంతకు ముందు చూపించినట్టు గా క్రాస్ ఏరియా ని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, కొన్ని స్టిచ్ లు వేశాక స్టిచ్ ని సెక్యూర్ చెయ్యడానికి ఇందులో చూపించినట్టు గా రివర్స్ స్టిచ్చింగ్ వెయ్యాలి.

ఆ తరువాత నార్మల్ గా స్ట్రాప్ స్టిచ్చింగ్ చెయ్యండి .. స్టిచ్చింగ్ విప్పకుండా ఉండడానికి ప్యాంట్ యొక్క చివరి లోనూ ముందుగా చూపించినట్టుగా రివర్స్ స్టిచ్ వెయ్యాలి ..

ఇది అంత అయ్యాక త్రెడ్ ని కట్ చెయ్యండి ..

ఇప్పుడు ఫ్యాబ్రిక్ యొక్క ఎడైస్ ని అందం చేసే సమయం .ఇందుకు మనం జిగ్ జాగ్ స్టిచ్ ని ఉపయోగించొచ్చు , ప్యాట్రన్ సెలక్టెడ్ డైల్ ని C లో పెట్టండి, స్టిచ్చింగ్ లెంగ్త్ ని 1.5లో పెట్టి , దాన్ని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.

కరక్ట్ గా ఉంది , ఇప్పుడు త్రెడ్ ని కట్ చేసి ప్యాంట్ యొక్క వెనక భాగాన్ని ఇప్పుడు చూపించినట్టు గానే కుట్టండి, మీరు కుట్టిన తరువాత ఎక్స్ ట్రా ఉన్న త్రెడ్ ని సెజర్ తో కట్ చెయ్యండి .

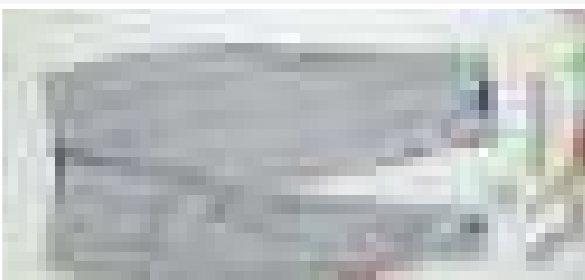
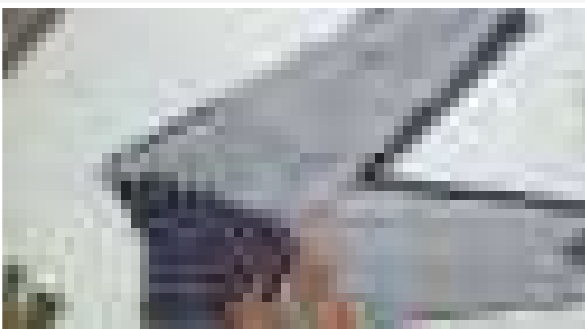
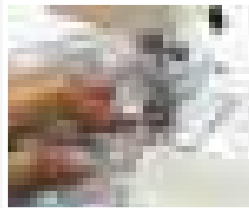
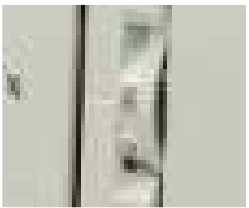
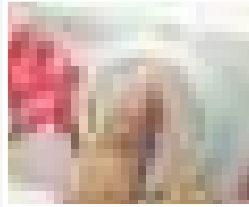
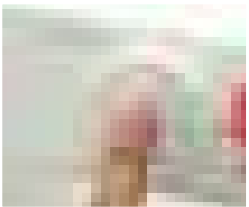
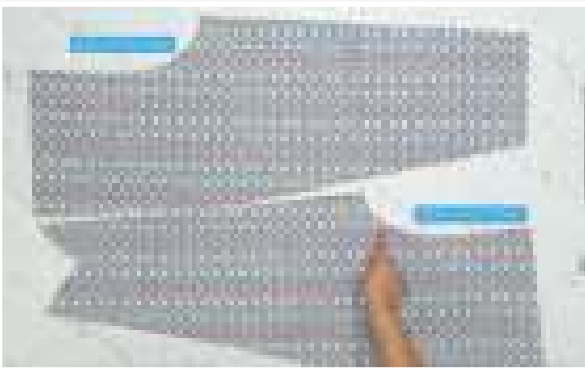
రెండు భాగాల్లోనూ మీరు వేసిన స్టిచ్ చూడడానికి ఇలాగే ఉండాలి.

ఇప్పుడు మూడవ స్టెప్ కి వెళ్దాము , ఇప్పుడు సైడ్ ఇంకా ఇన్నర్ సిమ్ ని చేర్చడానికి మనం కుట్టబోతున్నాము

ప్యాంట్ యొక్క వెనక భాగాన్ని తీసి టేబుల్ మీద పెట్టండి, ఆ తరువాత ముందు భాగాని ఇందులో చూపించినట్టు గా లోపల భాగం బయట కనిపిస్తున్నట్టు గా ఇలా పెట్టాలి.

సో ఫ్రంట్ పేసింగ్ ఫ్రంట్ ని చూస్తున్నట్టు గా ఉండాలి, ఇది చాలా ముఖ్యమైనా స్టెప్ .. రెండు భాగాల్ని కరక్ట్ గా పెట్టామా లేదా అని ఒక సారి చూసుకోండి. ఆ పార్ట్ యొక్క బయట ఎడ్జ్ ని పిన్ చెయ్యండి, ఇది బయట ఫోల్డింగ్ ని క్రియేట్ చేస్తుంది, ఇలాగే ఇంకో వైపు కూడా చెయ్యాలి

ఇప్పుడు మీరు కుట్టిన క్రాఫ్ భాగాన్ని తీసుకొని మధ్య భాగాన్ని కలిపి పిన్ చెయ్యండి .. ప్యాంట్ యొక్క కాలు భాగం లో అలాగే చెయ్యండి, ఇదే మీ ఇన్నర్ సిమ్ గా ఉంటుంది, రెండు భాగాల్ని చాలా పెర్ఫెక్ట్ గా జారత్త గా చేర్చడం ఇందులో చాలా ముఖ్యం.





ఇది అయ్యక ఇప్పుడు మనం ప్యాంట్ ని కుట్టడం మొదలు పెడదాము.

స్ట్రాప్స్ కి ప్యాట్రన్ సెలెక్షన్ డైల్ ని A పెట్టాలి, స్ట్రాప్ లెంగ్త్ ని 2.5 లో సెట్ చేసి ఇప్పుడు లాగ్ యొక్క బయట సీమ్ ని కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, స్ట్రాప్ ని లాక్ చెయ్యడం కోసం ముందు ఇంకా చివరి భాగం లో రివర్స్ స్ట్రాప్ చెయ్యడం మర్చిపోకండి.

మీరు కుట్టుకుంటూ వస్తున్నప్పుడు పిన్స్ ని తీసేయండి, ఎక్స్ ట్రా త్రెడ్స్ ని కట్ చేసిన తరువాత ఇంకో లాగ్ ఔటర్ సీమ్ కి వెళ్ళి ప్యాంట్ పూర్తిగా అదే ప్రొసెస్ ని ఫాలో అవ్వండి .



ఇప్పుడు ఇన్నర్ సీమ్ కి వెళ్దాము .. ఔటర్ సీమ్ లా కాకుండా ఇన్నర్ సీమ్ కి ఒక లాగ్ నుంచి ఇంకో లాగ్ వరకు కంటిన్యూస్ గా స్ట్రాప్ వెయ్యాలి .. రైట్ సైడ్ లాగ్ నుంచి మీ స్ట్రాప్ కి ని మొదలు పెట్టి క్రాస్ ద్వారా మీ పింట్ పూర్తి గా మీరు కుట్టాలి ..

ఆ తరువాత లెఫ్ట్ సైడ్ లాగ్ లో ఆపాలి , ప్రెషర్ ఫుట్ ని తీసేసి ఎక్కువ ఉన్న త్రెడ్ ని కట్ చెయ్యండి, స్ట్రాప్ స్ట్రాప్ కి వేసిన తరువాత ఇప్పుడు జిగ్ స్ట్రాప్ కి వెళ్దాము, ప్యాట్రన్ సెలెక్షన్ డైల్ ని C లో సెట్ చేయండి .. ఇంకా స్ట్రాప్ లెంగ్త్ ని 1.5 లో పెట్టి స్ట్రాప్ చెయ్యడం మొదలు పెట్టండి.

ఇప్పుడు మీరు వీడియో లో చూస్తున్నట్టు గా హాఫ్ ప్యాంట్ కుట్టడం రడీ అయ్యిపోయింది . ఇప్పుడు ఇందులో వేసిన స్ట్రాప్స్ మీరు జాగ్రత్త గా చూడండి. ఇదే ఔటర్ సీమ్ , ఇంకా ఇది ఇన్నర్ సీమ్ .. ఇప్పుడు ప్యాంట్ యొక్క లోపలి భాగాన్ని బయటకు తీసి నాల్గవ స్టెప్ ని మనం మొదలు పెడదాము.



నాల్గవ స్టెప్ :
ఈ స్టెప్ లో మనం ఇంతకు ముందు కట్ చేసి పెట్టిన బోటమ్ పేప్ ఫెషింగ్ స్ట్రాప్స్ ని తయారు చెయ్యబోతున్నాము



మన దగ్గర నాలుగు స్ట్రాప్స్ రడీగా ఉన్నాయి , V పేప్ లో రెండు , స్ట్రాప్ పేప్ లో రెండు ఉన్నాయి
 V పేప్ స్ట్రాప్ ని తీసి స్ట్రాప్ గా ఉన్న స్ట్రాప్ మీద పిన్ చేసి పెట్టండి, పిన్ చేసేటప్పుడు ఈ వీడియో లో చూస్తున్నట్టు గా V పేప్ స్ట్రాప్ బయట కనిపిస్తున్నట్టు గాను స్ట్రాప్ స్ట్రాప్ లోపల కనిపించేటట్టు పిన్ చెయ్యాలి.

మిగతా ఉన్న స్ట్రాప్స్ ని కూడా ఇలాగే చేసి దాన్ని స్ట్రాప్ కి మెషిన్ దగ్గరకు తీసుకు వెళ్ళండి.

మళ్ళీ స్ట్రాప్స్ కి ప్యాట్రన్ సెలెక్షన్ డైల్ ని A లో పెట్టాలి, అలాగే స్ట్రాప్ లెంగ్త్ ని 2.5 లో సెట్ చెయ్యండి ఈ వీడియో లో చూస్తున్నట్టు గా ఎడ్జిస్ ని కలిపి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి.



రెండు భాగాల్ని కుట్టేసి ఎక్స్ ట్రా త్రెడ్ ని కట్ చెయ్యండి, ఇప్పుడు ఇది ప్యాంట్ కుట్టడానికి రడీ గా ఉంది,



స్టెప్ -5

బదవ స్టెప్ లో ప్యాంట్ యొక్క బొటమ్ స్ట్రాప్ చేర్చి వేస్ట్ భాగాన్ని ఎలా ఫినిష్ చెయ్యాలి చూద్దాము, కుట్టిన స్ట్రాప్ ని ప్యాంట్ దగ్గరకు తీసుకెళ్లి దాన్ని మ్యాచ్ చెయ్యండి

ప్యాంట్ ఇంకా స్ట్రాప్ లో ఒక పక్క పొడవు గా ఉండడం గమనించండి, రెండు సైడ్ లు పెర్నెక్ట్ గా ఉండేట్లు కుట్టిన స్ట్రాప్ ని ప్యాంట్ మీద పెట్టి వీడియో లో చూపిస్తున్నట్లు గా పీస్ చెయ్యాలి.

ఇంకో వైపు కూడా ఇలాగే చెయ్యండి, అంతే అయి పోయింది,

ఇప్పుడు మనం షుము భాగానికి వెళ్దాము, పేంట్ ని ఐనింగ్ బోర్డ్ లో పెట్టి పైన భాగం లో 1/4 అంగుళం వదిలిపెట్టి మడత పెట్టి ఆ పోలింగ్ రాకుండా ఉండేట్లు బాగా ఐస్ చెయ్యండి, షుము భాగం మొత్తానికి ఇలాగే ఐస్ చెయ్యాలి ,

దీని తరువాత వీడియో లో ఇప్పుడు మీరు చూస్తున్నట్లు గా ఇంకో 1 1/2 ఇంచ్ సర్కులర్ భాగం పూర్తి గా మడత పెట్టి ఐస్ చెయ్యండి.

చివరిగా కుట్టడానికి ముందు గా పైన భాగం నుంచి మళ్ళీ ఐస్ చెయ్యండి, ఇలా చేస్తే మీకు , పెర్నెక్ట్ అయిన క్రీస్ లైన్ దొరుకుతుంది.

కింద నుంచి మొదలు పెట్టి ఈ వీడియో లో చూపిస్తున్నట్లు గా ఈజీ గా సర్కులర్ స్ట్రాచింగ్ వెయ్యడం కోసం మెషిన్ యొక్క ఎక్స్ సెరి బాక్స్ ని విప్పండి.

స్ట్రాప్ యొక్క కింద భాగం నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, ఇది కంటిన్యూస్ గా వేస్ట్ స్ట్రాప్ గా ఉండాలి. V యొక్క ఇంకో భాగానికి వచ్చిన తరువాత వీడియో లో చూపిస్తున్నట్లు గా ఫ్యాబ్రిక్ నీడల్ లో పెట్టి తిప్పి మళ్ళీ కుట్టాలి, సూది నుంచి ఫ్యాబ్రిక్ ని బయటికి తియ్యకుండా కుట్టి ఈ టెక్ నిక్ ని పేవేటింగ్ అంటారు , మీరు కుడుతున్నప్పుడు పిన్న ని తీసివేయండి. జా ని ఫాస్ట్ పైన కుట్టిన ఆ తరువాత తీసివేయండి, స్ట్రాచింగ్ చూడానికి ఇలాగే ఉంటుంది.

ఇప్పుడు మీ సీజర్ ని స్ట్రాచింగ్ కింద ఇలా కట్ చెయ్యాలి.. శ్లాపింగ్ అయిపోయింది, మడత లో శ్రెంక్ లేకుండా చూసుకోవాలి.. స్ట్రాప్ పూర్తి గా ఇదే ప్రొసెస్ ని మొదలు పెట్టండి.

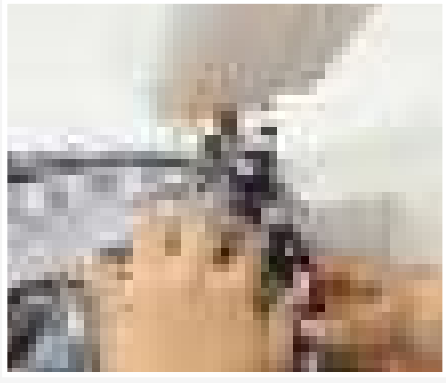
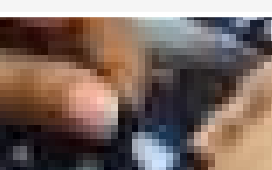
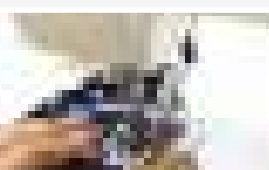
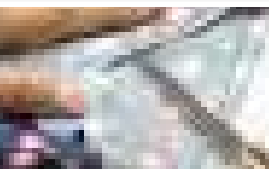
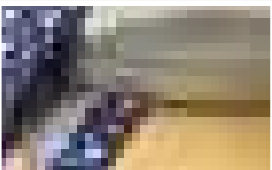
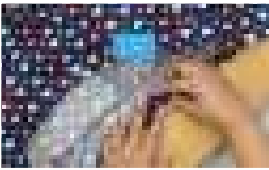
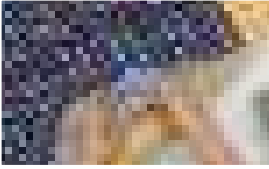
ఇది చేశాక ఎక్స్ ట్రా ఉన్న ఫ్యాబ్రిక్ ని స్ట్రాచింగ్ మీద పెట్టి ఇలా కింద వైపు గా మడత పెట్టండి, క్రీస్ లైన్స్ ని క్రియేట్ చెయ్యడానికి ఫ్యాబ్రిక్ మీద పెట్టి నొక్కండి, ఆ తరువాత ఈ క్రీస్ లైన్స్ ని లాక్ చెయ్యడానికి దాని మీద మీరు కుట్టాలి, క్రీస్ లైన్స్ ని మీరు కుట్టిన తరువాత V స్ట్రాప్ మీద ఏకో ఫ్యాబ్రిక్ ఉండడం మీరు చూస్తారు, వీడియో లో చూపిస్తున్నట్లుగా ఆ ఫ్యాబ్రిక్ ని తీసి లోపల వైపు మడత పెట్టి దాని మీద ప్రెస్ చెయ్యండి.

ఇప్పుడు ప్యాంట్ యొక్క లెగ్ భాగాన్ని లోపలికి తిప్పి మడత పెట్టిన భాగాన్ని బయటికి తీసి దాని పైన భాగం లో ఇంకో క్వార్టర్ అంగుళం మడత పెట్టి క్రీస్ లైన్ లో కుట్టాలి, ఇదే ప్రొసెస్ ని మళ్ళీ మొదలు పెట్టండి, స్ట్రాప్ స్ట్రాప్ ఉండా అని చూసుకోడానికి V భాగం యొక్క పైన భాగానికి వచ్చేటప్పుడు పీవెడ్ టెక్నిక్ ని వాడడం మర్చిపోకండి, ఇది మీరు చేసిన తరువాత పెర్నెక్ట్ ఫినిషింగ్ కోసం ఎక్స్ ట్రా ట్రెడ్ ని కట్ చెయ్యండి. ప్యాంట్ యొక్క ఇంకో భాగం లో కూడా ఇదే ప్రొసెస్ ని ఫాలో చెయ్యండి, ఐస్ నడుము భాగాన్ని ఇప్పుడు చూద్దాము .

మెషిన్ యొక్క ఎక్స్ సెరి బాక్స్ ని అదే చోటు లో పెట్టి మడత పెట్టిన చివరి భాగం నుంచి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, చుట్టూ మీరు కంటిన్యూస్ గా కుడుతూ వెళ్ళండి,

కానీ ఎలాస్టిక్ ని లోపలికి తొయ్యడానికి ప్యాంట్ యొక్క వెనక భాగం లో రెండు ఇంచ్ లు గ్యాప్ వదలడం మర్చిపోకండి.

ఎక్స్ ట్రా ట్రెడ్ ని కట్ చేసి ఇప్పుడు ప్యాంట్ ని మళ్ళీ తిప్పండి.





స్టెప్ -6 చీవరి స్టెప్ ఈ అన్నిటిలోనూ ఈజీ స్టెప్

స్యాంట్ లో ఎలాస్టిక్ ని ఇంసెర్ట్ చెయ్యడం , మనం ముందు గా రెండు ఇంచ్ గ్యాప్ వదిలింది గుర్తుంది కదా ? ఇప్పుడు అందులోనే పని చెయ్యబోతున్నాము , ఒక ఎలాస్టిక్ రోల్ ని తీసి , ని షాల్ లెంగ్త్ కి పెట్టండి ఎలాస్టిక్ యొక్క లెంగ్త్ 29 ఇంచెస్ ఉండాలి, ఓవర్ లాప్ కుట్టడానికి ఎక్స్ ట్రా ఒక ఇంచ్ వదలండి వీడియో లో చూపిస్తున్నట్టు గా అలాగే కట్ చెయ్యండి.



ఎలాస్టిక్ లోపలికి తొయ్యడానికి సేప్టి పిన్ ని ఉపయోగించాలి. ఎలాస్టిక్ భాగం లో సేప్టి పిన్ ని పెట్టి ఇంజల బ్యాండ్ లో ఇచ్చినట్టు గా 2 ఇంచెస్ గ్యాప్ లో దాన్ని తొయ్యండి, సేప్టి పిన్ ఇంకో వైపు నా బయటకు వచ్చేంతవరకు , దాన్ని ముందు వైపు కి తోస్తూ ఉండండి, ముందుగానే ఎలాస్టిక్ ఎడ్జ్ ని పిన్ చెయ్యడం మర్చిపోకండి, లేదంటే ఎలాస్టిక్ మొత్తం ఇంకో వైపు బయటకు వచ్చేస్తుంది

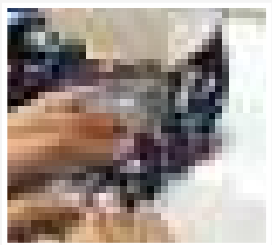
ఎలాస్టిక్ యొక్క రెండు ఎండ్స్ ని తీసి పిన్ సహాయం తో ఆఫ్ ఇంచ్ ఓవర్ లాప్ చెయ్యండి ఎలాస్టిక్ తో మనం ఒక బాక్స్ స్టిచ్ వెయ్యబోతున్నాము.



వీడియో లో చూపిస్తున్నట్టు గా పిన్ తీసి పివేడ్ టిక్కిక్ ని ఉపయోగించి కుట్టడం మొదలు పెట్టండి, స్టిచింగ్ చీవరిలో రివర్స్ స్టిచ్ వెయ్యడాన్ని మర్చిపోకండి, ఇది ఎలాస్టిక్ బయటికి రాకుండా ఉండడానికి సాయపడుతుంది.

ఇప్పుడు ఎక్స్ ట్రా త్రెడ్ ని కట్ చేసి ఓవర్ లాప్ ని మడత లోపల తోసి దానికి తగ్గట్టు గా సరి చెయ్యండి, ఇప్పుడు ఎలాస్టిక్ ఆ భాగం నుంచి కదల కుండా ఉండడానికి రెండు ఇంచ్ గ్యాప్ లు స్టిచ్ చెయ్యాలి, అంతే మన పని అయి పోయింది.

మీకు తగినట్టు గా స్యాంట్ ఇప్పుడు రడీ గా ఉంది, త్రెడ్ ని చేర్చడానికి బయటవైపు మీరు బాగా ఐన్ చెయ్యండి.



మీరు కుట్టిన స్యాంట్ ఇప్పుడు చూడానికి ఇలాగే ఉంటుంది, నిజం చెప్పాలంటే ఒక పెర్ఫెక్ట్ స్యాంట్ మీకు దొరికింది, మీరే ఫ్యాబ్రిక్ కొని దాన్ని కుట్టుకోవచ్చు , ఈ వీడియో కామెంట్ సెక్షన్ లో మీ అభిప్రాయాలను ఇంకా ఏమేమీ తెలుసుకోవాలనుకుంటున్నారో చెప్పండి.

